

## **ZGŁOSZENIE INSTALACJI DO SPAWANIA**

### **INWESTOR:**

MARDOM PRO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.  
Lipniki Stare 27  
06-100 Pułtusk

### **OPRACOWANIE:**

mgr inż. Artur Maciej Wojtyra (kierujący zespołem)  
Jolanta Sadowska

**KOBYŁKA \* PAŹDZIERNIK \* 2020**

## *Spis treści*

<b>1.</b>	<b><i>Wstęp</i></b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b><i>Oznaczenie prowadzącego instalację</i></b> .....	<b>4</b>
<b>3.</b>	<b><i>Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji</i></b> .....	<b>4</b>
<b>4.</b>	<b><i>Rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług</i></b> .....	<b>5</b>
<b>5.</b>	<b><i>Czas funkcjonowania instalacji</i></b> .....	<b>6</b>
<b>6.</b>	<b><i>Wielkość i rodzaj emisji</i></b> .....	<b>6</b>
6.1.	<i>Charakterystyka emitorów</i> .....	6
6.2.	<i>Stanowisko spawalnicze nr 1</i> .....	6
6.3.	<i>Stanowisko spawalnicze nr 2</i> .....	7
<b>7.</b>	<b><i>Charakterystyka warunków środowiskowych i meteorologicznych</i></b> .....	<b>8</b>
7.1.	<i>Warunki meteorologiczne</i> .....	8
7.2.	<i>Stan zanieczyszczenia powietrza</i> .....	10
7.3.	<i>Warunki topograficzne</i> .....	10
<b>8.</b>	<b><i>Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń</i></b> .....	<b>11</b>
8.1.	<i>Metodyka</i> .....	11
8.2.	<i>Obliczenia</i> .....	13
<b>9.</b>	<b><i>Standardy emisyjne</i></b> .....	<b>14</b>
<b>10.</b>	<b><i>Opis stosowanych metod ograniczania wielkości emisji</i></b> .....	<b>14</b>
<b>11.</b>	<b><i>Informacja, czy stopień ograniczania wielkości emisji jest zgodny z obowiązującymi przepisami</i></b> .....	<b>14</b>
<b>12.</b>	<b><i>Załączniki</i></b> .....	<b>15</b>

## 1. Wstęp

Niniejsze zgłoszenie dotyczy instalacji do spawania.

Miejszem eksploatacji ww. instalacji jest zakład MARDOM PRO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K. zlokalizowany w miejscowości Lipniki Stare 27.

MARDOM PRO należy do Grupy Mardom.

Zgodnie z pkt. 6 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. 2010 nr 130 poz. 881) pozwolenia nie wymagają instalacje do spawania, obejmujące nie więcej niż 3 stanowiska spawalnicze. Zatem przedmiotowa instalacja do spawania wymaga jedynie zgłoszenia organowi ochrony środowiska.

Niniejsza dokumentacja została sporządzona zgodnie z zakresem ustalonym w art. 152 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. 2020 poz. 1219).

Ww. instalacja nie jest objęta przepisami w sprawie standardów emisyjnych zdefiniowanymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2018 poz. 680).

### Zgłoszenie sporządzono w oparciu o następujące akty prawne:

- Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. 2020 poz. 1219);
- Ustawa z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (t.j. Dz.U. 2019 poz. 2158);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (t.j. Dz.U. 2019 poz. 2286);
- Ustawa z dnia 17 lipca 2009 r. o systemie zarządzania emisjami gazów cieplarnianych i innych substancji (t.j. Dz.U. 2020 poz. 1077);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (t.j. Dz.U. 2019 poz. 1510);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. 2010 nr 130 poz. 881);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2012 nr 0 poz. 1031);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87)

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (t.j. Dz.U. 2019 poz. 1806);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. 2008 nr 215 poz. 1366);
- Informacje udostępnione przez Zleceniodawcę.

## ***2. Oznaczenie prowadzącego instalację***

### **Prowadzącym i jedynym użytkownikiem instalacji jest:**

MARDOM PRO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.  
Lipniki Stare 27  
06-100 Pułtusk

Przedmiotowa instalacja stanowi własność prowadzącego instalację.

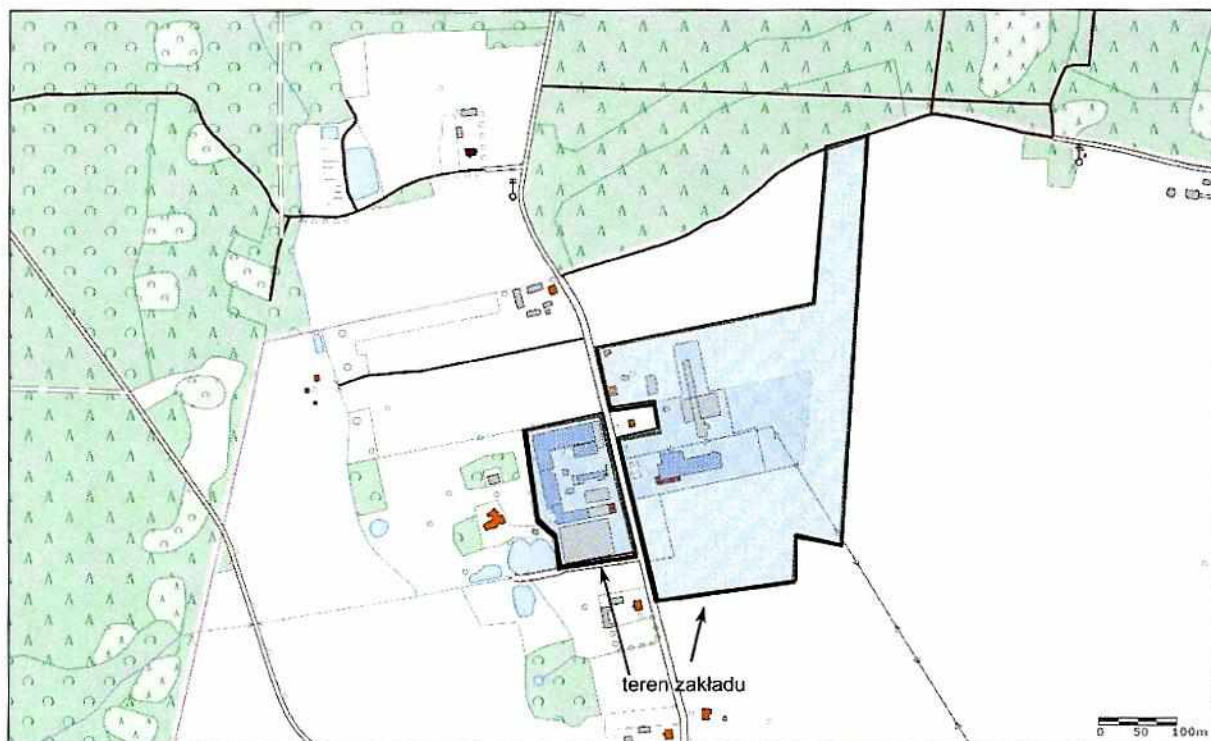
## ***3. Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji***

Adres zakładu:  
Lipniki Stare 27  
06-100 Pułtusk

W najbliższym sąsiedztwie zakładu znajdują się:

- Od strony północnej: nieużytki i obszary rolne, w dalszej odległości droga i lasy;
- Od strony wschodniej: obszary rolne;
- Od strony południowej: tereny rolnicze, w dalszej odległości występuje rozproszona zabudowa wiejska;
- Od strony zachodniej: pojedyncza posesja z zabudową mieszkaniową, droga, tereny rolnicze, nieużytki, w dalszej odległości lasy;

Lokalizację terenu zakładu przedstawia poniższy rysunek.



Rysunek 1. Lokalizacja zakładu na tle zagospodarowania okolicy

#### ***4. Rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług***

MARDOM PRO to nowoczesne przedsiębiorstwo produkcyjne należące do Grupy Mardom, specjalizujące się w produkcji mebli z drewna litego oraz karniszy drewnianych.

Priorytetem firmy jest wytwarzanie produktów bezpiecznych dla użytkowników i środowiska naturalnego. Z tego powodu w zakładzie używane są wyłącznie atestowane materiały wykańczające: wodorozcieńczalne barwniki i lakiery oraz nieszkodliwe kleje.

Wielkość produkcji w zakładzie jest następująca:

Łóżka – 630 000 szt/rok

Biurka – 300 000 szt/rok

Drażki – 300 000 szt/rok

Karnisze – 70 000 szt/rok

Czas pracy zakładu wynosi ok. 6240 godz./rok (260 dni x 24 godz).

Instalacja do spawania obejmująca 2 stanowiska spawalnicze, wykorzystywana jest do spawania łukiem elektrycznym elementów metalowych, celem wykonania drobnych napraw.

## 5. Czas funkcjonowania instalacji

Stanowisko spawalnicze nr 1 jest wykorzystywane maksymalnie przez 4 godziny/doba przez 6 dni w tygodniu. Stanowisko spawalnicze nr 2 jest wykorzystywane maksymalnie przez 3 godziny/doba przez 6 dni w tygodniu.

## 6. Wielkość i rodzaj emisji

W trakcie spawania powstaje tzw. dym spawalniczy, czyli mieszanina gazów i pyłów, która tworzy się w wyniku topienia się metali, ich odparowania i utleniania.

### 6.1. Charakterystyka emitorów

Poniżej wyszczególniono emitery instalacji wymagających zgłoszenia.

Emitor	Źródło	Proces prowadzony w źródle	Wysokość (m)	Średnica (m)	Rodzaj wylotu
E11/1	Stanowisko spawalnicze nr 1	Spawanie	8,0	0,2	Zadaszony
E11/2	Stanowisko spawalnicze nr 2	Spawanie	3,5	0,2	Zadaszony

Tabela 1. Zestawienie emitorów

### 6.2. Stanowisko spawalnicze nr 1

Na stanowisku spawalniczym nr 1 wykorzystywane jest miesięcznie ok. 10 kg drutu spawalniczego (120 kg/rok). Czas pracy stanowiska wynosi ok. 3 godz/doba (780 godz/rok).

Emisję zanieczyszczeń ze spawania drutem obliczono w oparciu o wskaźniki pochodzące z czasopisma „Bezpieczeństwo Pracy- Nauka i Praktyka” nr 5/81. W obliczeniach przyjęto, że pył PM<sub>2,5</sub> stanowi 100% pyłu PM<sub>10</sub>.

W powyższym opracowaniu przedstawiono następujące wskaźniki emisji ze spawania elektrodami:

- pył PM<sub>10</sub>; pył PM<sub>2,5</sub> – 5,9 g/kg
- tlenek węgla - 6 g/kg
- dwutlenek azotu - 0,6 g/kg

Emisję zanieczyszczeń ze spawania drutem przedstawiono poniżej.

Zanieczyszczenie	Wskaźnik emisji (g/kg)	Emisja roczna (kg/rok)	Emisja roczna (Mg/rok)	Emisja godzinowa (kg/godz)
pył PM <sub>10</sub>	5,9	0,7080	0,00071	0,00091
pył PM <sub>2,5</sub> *	5,9	0,7080	0,00071	0,00091
tlenek węgla	6	0,7200	0,00072	0,00092

Zanieczyszczenie	Wskaźnik emisji (g/kg)	Emisja roczna (kg/rok)	Emisja roczna (Mg/rok)	Emisja godzinowa (kg/godz)
dwutlenek azotu	0,6	0,0720	0,00007	0,00009

\* przyjęto 100% PM10

**Tabela 2. Emisja zanieczyszczeń ze stanowiska spawalniczego**

Emisja roczna:

$E = \text{wskaźnik emisji} \times \text{masa zużytego drutu}$

Emisja godzinowa:

$E = \text{emisja roczna} / \text{czas pracy}$

### 6.3. Stanowisko spawalnicze nr 2

Na stanowisku spawalniczym nr 2 wykorzystywane jest miesięcznie ok. 7 kg drutu spawalniczego (84 kg/rok) oraz 10 kg elektrod (120 kg/rok). Czas pracy stanowiska wynosi ok. 4 godz/doba (1040 godz/rok).

Emisję zanieczyszczeń z procesu spawania za pomocą elektrod obliczono na podstawie wskaźników emisji, pochodzących z opracowania „Charakterystyka emisji dla wybranych procesów produkcyjnych i urządzeń technologicznych przemysłu maszynowego (cz. III)”, Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz” w Warszawie, Zeszyty Bipromasz Nr 70/1976.

W powyższym opracowaniu przedstawiono następujące wskaźniki emisji ze spawania elektrodami:

- pył PM10; pył PM2,5 - 11,89 g/kg
- tlenek manganu - 1,12 g/kg
- fluorki - 1,47 g/kg
- tlenek węgla - 0,49 g/kg
- tlenki azotu - 0,55 g/kg

Emisję zanieczyszczeń ze spawania elektrodami przedstawiono poniżej.

Zanieczyszczenie	Wskaźnik emisji (g/kg)	Emisja roczna (kg/rok)	Emisja roczna (Mg/rok)	Emisja godzinowa (kg/godz)
pył PM10	11,89	1,4268	0,00143	0,00137
pył PM2,5*	11,89	1,4268	0,00143	0,00137
mangan	1,12	0,1344	0,00013	0,00013
fluor**	1,47	0,1764	0,00018	0,00017
tlenek węgla	0,49	0,0588	0,00006	0,00006
dwutlenek azotu***	0,55	0,0660	0,00007	0,00006

\* przyjęto 100% PM10

\*\* w obliczeniach przyjęto, że fluorki w całości stanowią fluor

\*\*\* w obliczeniach przyjęto, że tlenki azotu w całości stanowią dwutlenek azotu

**Tabela 3. Emisja zanieczyszczeń ze stanowiska spawalniczego - spawanie za pomocą elektrod**
Emisja roczna:

$E = \text{wskaźnik emisji} \times \text{masa zużytych elektrod}$

Emisja godzinowa:

$E = \text{emisja roczna} / \text{czas pracy}$

Emisję zanieczyszczeń ze spawania drutem obliczono w oparciu o wskaźniki pochodzące z czasopisma „*Bezpieczeństwo Pracy- Nauka i Praktyka*” nr 5/81. W obliczeniach przyjęto, że pył PM<sub>2,5</sub> stanowi 100% pyłu PM<sub>10</sub>.

Emisję zanieczyszczeń ze spawania drutem przedstawiono poniżej.

Zanieczyszczenie	Wskaźnik emisji (g/kg)	Emisja roczna (kg/rok)	Emisja roczna (Mg/rok)	Emisja godzinowa (kg/godz)
pył PM <sub>10</sub>	5,9	0,4956	0,00050	0,00048
pył PM <sub>2,5</sub> *	5,9	0,4956	0,00050	0,00048
tlenek węgla	6	0,5040	0,00050	0,00048
dwutlenek azotu	0,6	0,0504	0,00005	0,00005

\* przyjęto 100% PM<sub>10</sub>

**Tabela 4. Emisja zanieczyszczeń ze stanowiska spawalniczego - spawanie za pomocą drutu**
Emisja roczna:

$E = \text{wskaźnik emisji} \times \text{masa zużytego drutu}$

Emisja godzinowa:

$E = \text{emisja roczna} / \text{czas pracy}$

## 7. Charakterystyka warunków środowiskowych i meteorologicznych

### 7.1. Warunki meteorologiczne

Przy obliczaniu stanu zanieczyszczenia powietrza istotne znaczenie mają warunki meteorologiczne. Na wielkość i sposób rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wpływają bezpośrednio temperatura oraz rozkład prędkości wiatrów w danych sytuacjach meteorologicznych. Wyróżniamy 36 sytuacji meteorologicznych wynikających z sześciu stanów równowagi atmosfery (silnie chwiejna, chwiejna, lekko chwiejna, obojętna, lekko stała i stała).

W niniejszym opracowaniu do obliczeń przyjęto dane ze stacji meteorologicznej Warszawa – Okęcie. Wysokość pomiarów anemometrycznych na stacji Warszawa – Okęcie wynosi  $h_a = 14,0$  m.



Zestawienie częstości występowania poszczególnych stanów równowagi w % przedstawiono w poniższej Tabeli nr 1.

klasa 1	klasa 2	klasa 3	klasa 4	klasa 5	klasa 6
0,22	5,92	19,94	53,23	6,93	13,75

**Tabela 5. Częstość występowania poszczególnych stanów równowagi [%]**

Na podstawie analizy zestawienia częstości występowania wiatrów z poszczególnych kierunków należy stwierdzić, że najczęściej wiatrów występuje w sektorze 260–280, tj. z kierunku zachodniego. Częstość ta wynosi 16,8%. Znaczna część wiatrów występujących na omawianym terenie charakteryzuje się średnią prędkością 3–4 m/s. Ilość cisz atmosferycznych i wiatrów o prędkości do 1 m/s jest niewielka – 9,8%.

Zestawienie udziałów poszczególnych kierunków wiatru w % przedstawiono w poniższej Tabeli nr 2.

NNE	NEE	E	SEE	SSE	S	SSW	SWW	W	NWW	NNW	N
3,72	5,65	7,80	11,81	9,20	7,86	6,05	8,69	16,78	11,13	6,64	4,66

**Tabela 6. Udział kierunków wiatru [%]**

Zestawienie częstości poszczególnych prędkości wiatru w % przedstawiono w poniższej Tabeli nr 3.

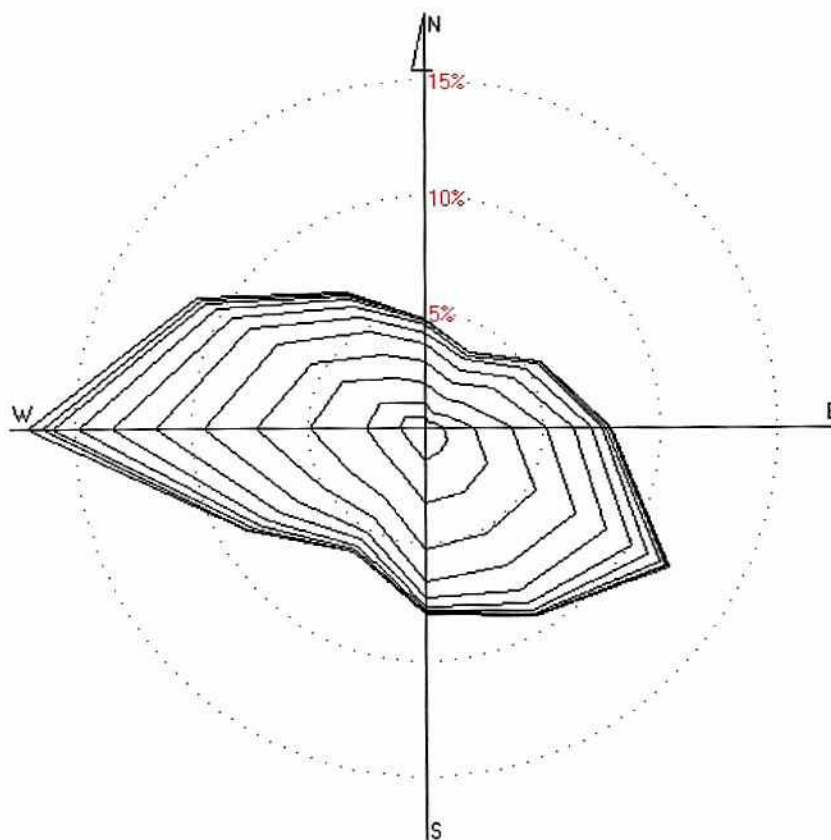
1m/s	2m/s	3m/s	4m/s	5m/s	6m/s	7m/s	8m/s	9m/s	10m/s	>10m/s
9,81	14,41	18,98	16,47	13,76	9,86	7,08	4,60	2,68	1,19	1,16

**Tabela 7. Prędkości wiatru [%]**

Na rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń wpływa również temperatura otoczenia. Niższa temperatura powoduje wzrost wyniesienia termodynamicznego gazów.

Średnia temperatura powietrza wynosi:

- w roku 7,6°C;
- w sezonie letnim 14,0°C;
- w sezonie zimowym 1,3°C.



Rysunek 2. Róża wiatrów dla Warszawy

### 7.2. Stan zanieczyszczenia powietrza

Stan zanieczyszczenia powietrza (tło) wydany przez Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska stanowi **Załącznik nr 2**.

Dla pozostałych substancji zanieczyszczających wymienionych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu wymagających uzyskania pozwolenia, przyjęto tło na poziomie 10% wartości odniesienia.

### 7.3. Warunki topograficzne

Współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu  $z_0$  uwzględnia wpływ terenu na intensywność rozpraszania się zanieczyszczeń w atmosferze. Wartości podstawowe ww. współczynników, obowiązujące dla poszczególnych rodzajów pokrycia terenu podano w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 roku, poz. 87).

Przy obliczaniu współczynnika szorstkości terenu  $z_0$ , przedmiotowy teren dzieli się na 12 sektorów (w zasięgu pięćdziesięciokrotnej wysokości najwyższego emitora) i dla każdego z nich określa się

średnią wartość współczynnika szorstkości poprzez określenia w nim udziałów poszczególnych typów pokrycia terenu. Średnią wartość  $z_o$  oblicza się wg poniższego wzoru:

$$z_o = \frac{1}{F} \sum_c F_c \times z_{oc}$$

gdzie:

$z_o$  – średnia wartość współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu na obszarze objętym obliczeniami (m);

$F$  – powierzchnia obszaru objętego obliczeniami ( $m^2$ );

$c$  – numer obszaru o danym typie pokrycia terenu.

Wpływ aerodynamicznego współczynnika szorstkości jest następujący:

- wyższa wartość  $z_o$  w dalszych odległościach od źródła emisji wpływa jedynie na szybkość zanikania stężeń, a więc na zasięg oddziaływania źródła, nie ma jednak istotnego wpływu na wysokość stężeń,
- wyższe wartości  $z_o$  w bliższych odległościach od źródła emisji decydują przede wszystkim o wysokości stężeń, jak również o odległości ich występowania.

W zasięgu pięćdziesięciokrotnej wysokości najwyższego emitora dominują tereny rolne oraz łąki. Ponadto występują zagajniki oraz rozproszona zabudowa wiejska. Dla dalszej analizy przyjęto  $z_o = 0,2$ .

W ramach rozpatrywanej instalacji, w promieniu 10-krotnej wysokości najwyższego emitora nie występuje zabudowa wymagająca przeprowadzenia obliczeń stężeń zanieczyszczeń na jej poziomie.

Brak jest terenów ochrony uzdrowiskowej.

## 8. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń

### 8.1. Metodyka

Obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń zostały wykonane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 roku, poz. 87).

Jeżeli z obliczeń wstępnych wynika, że spełnione są następujące warunki:

a) dla pojedynczego emitora lub zespołu emitorów, z których został utworzony emitor zastępczy:

$$S_{mm} \leq 0,1 \cdot D_1$$

b) dla zespołu emitorów:

$$\sum_c S_{mm} \leq 0,1 \cdot D_1$$

c) kryterium opadu pyłu,

to na tym kończy się wymagane dla tego zakresu obliczenia.

Jeżeli nie jest spełniony warunek określony w lit. c), to należy wykonać obliczenia opadu substancji pyłowych w sieci obliczeniowej, z uwzględnieniem statystyki warunków meteorologicznych w celu sprawdzenia warunku:

$$O_p \leq D_p - R_p$$

Jeżeli nie są spełnione warunki określone w punkcie 3.1 lit. a) i b), to na całym obszarze, sprawdzamy, czy w każdym punkcie na powierzchni terenu został spełniony warunek:

$$S_{mm} \leq D_1$$

Jeżeli z powyższych obliczeń wynika, że dla zespołu emitorów spełniony jest warunek:

$$S_{mm} \leq 0,1 \cdot D_1$$

to na tym kończy się obliczenia.

Jeżeli nie jest spełniony warunek określony powyższym wzorem, należy sprawdzić warunek:

$$S_a \leq D_a - R$$

Dalsze obliczenia nie są wymagane, jeżeli jest spełniony warunek określony w punkcie 3.1 lit. c), a w pobliżu emitorów nie znajdują się budynki wyższe niż parterowe.

Jeżeli jednak nie jest spełniony warunek określony w punkcie 3.1 lit. c), to należy wykonać obliczenia opadu substancji pyłowych w celu sprawdzenia warunku:

$$O_p \leq D_p - R_p$$

Jeżeli w odległości od pojedynczego emitora lub któregoś z emitorów w zespole, mniejszej niż 10h, znajdują się wyższe niż parterowe budynki mieszkalne lub biurowe, a także budynki żłobków, przedszkoli, szkół, szpitali lub sanatoriów, to należy sprawdzić, czy budynki te nie są narażone na przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu lub dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. W tym celu należy obliczyć maksymalne stężenia substancji w powietrzu dla odpowiednich wysokości.

Rozróżnia się następujące przypadki:

a) gdy geometryczna wysokość najniższego emitora w zespole jest nie mniejsza niż wysokość ostatniej kondygnacji budynku Z, obliczenia stężeń wykonuje się dla wysokości Z,

b) gdy geometryczna wysokość najniższego emitora w zespole jest mniejsza niż wysokość ostatniej kondygnacji budynku Z, obliczenia stężeń wykonuje się dla wysokości zmieniających się co 1 m, począwszy od geometrycznej wysokości najniższego emitora do wysokości:

$$Z, \text{ jeżeli } H_{max} \geq Z,$$

$$H_{max}, \text{ jeżeli } H_{max} < Z$$

$H_{max}$  oznacza najwyższą efektywną wysokość emitora w zespole z obliczonych dla wszystkich sytuacji meteorologicznych.

Wszystkie wartości stężeń obliczone ze względu na budynki znajdujące się w pobliżu emitorów nie mogą przekraczać wartości  $D_1$ .

Częstość przekraczania wartości odniesienia lub dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu należy obliczyć, jeżeli wartości stężeń obliczone ze względu na budynki znajdujące się w pobliżu emitorów przekraczają wartość  $D_1$  lub nie jest spełniony warunek  $S_{mm} \leq D_1$ .

Wartości odniesienia substancji w powietrzu lub dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu uważa się za dotrzymane, jeżeli częstość przekraczania wartości  $D_1$  przez stężenie uśrednione dla 1 godziny jest nie większa niż 0,274% czasu w roku w przypadku dwutlenku siarki, a 0,2% czasu w roku dla pozostałych substancji.

W ramach rozpatrywanych instalacji, w promieniu 10-krotnej wysokości najwyższego emitora występuje zabudowa wymagająca przeprowadzenia obliczeń stężeń zanieczyszczeń na jej poziomie.

## 8.2. Obliczenia

Porównanie wyników obliczeń z wartościami dopuszczalnymi wykonano na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 roku, poz. 87).

Porównanie maksymalnych stężeń jednogodzinnych (poza terenem zakładu) dla wysokości zabudowy 0 m z wartościami odniesienia uśrednionymi dla jednej godziny ( $D_1$ ) przedstawia poniższa tabela.

Zanieczyszczenie	$S_{mm}$		$D_1$ [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ]
pył PM-10	0,810	$\leq$	280
dwutlenek azotu	0,104	$\leq$	200
tlenek węgla	0,932	$\leq$	30000
fluor	0,138	$\leq$	30
mangan	0,053	$\leq$	9
pył zawieszony PM 2,5*	0,810		-

\* brak wartości odniesienia  $D_1$

Tabela 8. Porównanie maksymalnych wartości stężeń  $S_{mm}$  z wartościami dopuszczalnymi  $D_1$

Porównanie maksymalnych stężeń jednogodzinnych w sieci receptorów (poza terenem zakładu) dla wysokości zabudowy 0 m z 10% wartości odniesienia  $D_1$  przedstawia poniższa tabela.

Zanieczyszczenie	$S_{mm}$		$0,1 * D_1$ [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ]
pył PM-10	0,810	$\leq$	28
dwutlenek azotu	0,104	$\leq$	20
tlenek węgla	0,932	$\leq$	3000
fluor	0,138	$\leq$	3

Zanieczyszczenie	$S_{mm}$		$0,1 \cdot D_1$ [ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ]
mangan	0,053	$\leq$	0,9
pył zawieszony PM 2,5*	0,810		-

\* brak wartości odniesienia D1

Tabela 9. Porównanie maksymalnych wartości stężeń  $S_{mm}$  z  $0,1 \cdot D_1$

Dla żadnego zanieczyszczenia nie występuje przekroczenie 10% wartości odniesienia D1.

Zakład przy prawidłowej eksploatacji nie będzie powodować ponadnormatywnego zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego. Przedstawione w załączeniu wydruki obliczeń wskazują na dotrzymywanie odpowiednich stężeń poza granicami zakładu.

Wydruki z programu OPERAT przedstawiono w **Załączniku nr 1**.

## 9. *Standardy emisyjne*

Standardy emisyjne określone w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych z niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów nie dotyczą omawianej instalacji.

## 10. *Opis stosowanych metod ograniczania wielkości emisji*

Stosowane w zakładzie metody ograniczania wielkości emisji będą polegały na bezwzględny przestrzeganiu reżimu technologicznego oraz dopuszczeniu do wykonywania prac spawalniczych jedynie osób zaznajomionych teoretycznie i praktycznie z tego rodzaju pracą oraz posiadających odpowiednie uprawnienia. Materiały spawalnicze wykorzystywane będą w sposób oszczędny, wynikający z wymagań technicznych i technologicznych.

Stosowane rozwiązania techniczne i organizacyjne pozwolą na minimalizację i ograniczenie wpływu zanieczyszczeń na środowisko do granic własnych zajmowanego terenu, do którego tytuł prawny posiada Inwestor. Emisja zanieczyszczeń do powietrza utrzyma się na bardzo niskim poziomie z racji niewielkiego zużycia materiałów spawalniczych.

## 11. *Informacja, czy stopień ograniczania wielkości emisji jest zgodny z obowiązującymi przepisami*

Niewielka skala działalności i oszczędne zużycie materiałów spawalniczych oraz przestrzeganie reżimu technologicznego gwarantują, że instalacja nie będzie powodować przekraczania przewidzianych przepisami progów. W zakładzie prowadzony będzie bilans zużycia materiałów spawalniczych. Zastosowanie opisanych rozwiązań technicznych i organizacyjnych umożliwi dotrzymanie standardów jakości środowiska i zabezpieczy je przed ujemnym oddziaływaniem inwestycji poza terenem, do którego właściciel dysponuje tytułem prawnym.

## ***12. Załączniki***

1. Wydruki z programu OPERAT
2. Aktualny stan jakości powietrza (tło) dla lokalizacji Zakładu.





# ZAŁĄCZNIKI



**Wydruki z programu OPERAT  
MARDOM PRO**



System obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń "OPERAT FB" v.6.4.6/2012 r. © Ryszard Samoć  
zatwierdzony przez Instytut Ochrony Środowiska w Warszawie pismem znak BA/147/96.

Użytkownik programu: UNI-EKO s.c., licencja: 608/OW/12

## Dane do obliczeń stężeń w sieci receptorów

Nazwa zakładu: **MARDOM PRO**

**Lipniki Stare 27**

### Dane emitatorów punktowych

Symbol	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów	Temperatura gazów	Maksymalne wyniesienie gazów	Ciepło wł. gazów	Szorstkość terenu	Usytuowanie emitora	
	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[m]	[kJ/m <sup>3</sup> /K]	[m]	X [m]	Y [m]
E11/1	8	0,2	0	293	0,0	1,30	0,2	686,4	458,6
E11/2	3,5	0,2	0	293	0,0	1,30	0,2	951,4	499,3
E11/2	3,5	0,2	0	293	0,0	1,30	0,2	951,4	499,3

### Dane meteorologiczne

Róża wiatrów ze stacji meteorologicznej: Warszawa, wysokość anemometru 14 m.

parametr	rok	okres grzewczy	okres letni
Temperatura [K]	280,8	274,5	287,2

Nr okresu	Róża wiatrów	Ułamek udziału okresu w roku	Czas trwania, godzin
1	roczna	0,089041	780
2	roczna	0,02968	260

### Emisja zanieczyszczeń do atmosfery

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. 1 okres [kg/h]	Emisja maks. 2 okres [kg/h]	Emisja średnia 1 okres [kg/h]	Emisja średnia 2 okres [kg/h]
E11/1	Stanowisko spawalnicze nr 1	pył PM-10	0,000910	0	0,000910	0
		pył zawieszony PM 2,5	0,000910	0	0,000910	0
		tlenek węgla	0,000920	0	0,000920	0
		dwutlenek azotu	9,00*10 <sup>-5</sup>	0	9,00*10 <sup>-5</sup>	0
E11/2	Stanowisko spawalnicze nr 2 elektrody	pył PM-10	0,001370	0,001370	0,001370	0,001370
		pył zawieszony PM 2,5	0,001370	0,001370	0,001370	0,001370
		mangan	0,0001300	0,0001300	0,0001300	0,0001300
		fluor	0,0001700	0,0001700	0,0001700	0,0001700
		tlenek węgla	6,00*10 <sup>-5</sup>	6,00*10 <sup>-5</sup>	6,00*10 <sup>-5</sup>	6,00*10 <sup>-5</sup>
		dwutlenek azotu	6,00*10 <sup>-5</sup>	6,00*10 <sup>-5</sup>	6,00*10 <sup>-5</sup>	6,00*10 <sup>-5</sup>
E11/2	Stanowisko spawalnicze nr 2 drut	pył PM-10	0,000480	0,000480	0,000480	0,000480
		pył zawieszony PM 2,5	0,000480	0,000480	0,000480	0,000480
		tlenek węgla	0,000480	0,000480	0,000480	0,000480
		dwutlenek azotu	5,00*10 <sup>-5</sup>	5,00*10 <sup>-5</sup>	5,00*10 <sup>-5</sup>	5,00*10 <sup>-5</sup>



Nazwa zakładu: **MARDOM PRO**  
**Lipniki Stare 27**

### Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu PM-10 w sieci receptorów

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,810	1065	510	6	1	W
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0016	1065	495	6	1	W
Częstość przekroczeń $D1=280 \mu\text{g}/\text{m}^3, \%$	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinowych pyłu PM-10 występuje w punkcie o współrzędnych  $X = 1065$   $Y = 510$  m i wynosi  $0,810 \mu\text{g}/\text{m}^3$ , wartość ta jest niższa od  $0,1 \cdot D1$ .

Nie stwierdzono żadnych przekroczeń stężeń jednogodzinowych. Częstość przekroczeń = 0 %.

Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych  $X = 1065$   $Y = 495$  m, wynosi  $0,0016 \mu\text{g}/\text{m}^3$  i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ( $D_a-R$ ) =  $19 \mu\text{g}/\text{m}^3$ .

### Zestawienie maksymalnych wartości stężeń dwutlenku azotu w sieci receptorów

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,104	645	450	6	1	E
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0003	675	495	6	1	SSE
Częstość przekroczeń $D1=200 \mu\text{g}/\text{m}^3, \%$	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinowych dwutlenku azotu występuje w punkcie o współrzędnych  $X = 645$   $Y = 450$  m i wynosi  $0,104 \mu\text{g}/\text{m}^3$ , wartość ta jest niższa od  $0,1 \cdot D1$ .

Nie stwierdzono żadnych przekroczeń stężeń jednogodzinowych. Częstość przekroczeń = 0 %.

Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych  $X = 675$   $Y = 495$  m, wynosi  $0,0003 \mu\text{g}/\text{m}^3$  i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ( $D_a-R$ ) =  $31 \mu\text{g}/\text{m}^3$ .

### Zestawienie maksymalnych wartości stężeń tlenku węgla w sieci receptorów

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,932	645	450	6	1	E
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0027	675	495	6	1	SSE
Częstość przekroczeń $D1=30000 \mu\text{g}/\text{m}^3, \%$	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinowych tlenku węgla występuje w punkcie o współrzędnych  $X = 645$   $Y = 450$  m i wynosi  $0,932 \mu\text{g}/\text{m}^3$ , wartość ta jest niższa od  $0,1 \cdot D1$ .

Nie stwierdzono żadnych przekroczeń stężeń jednogodzinowych. Częstość przekroczeń = 0 %.

### Zestawienie maksymalnych wartości stężeń fluoru w sieci receptorów

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,138	1065	495	6	1	W
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0003	1065	495	6	1	W
Częstość przekroczeń D1= 30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ , %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinowych fluoru występuje w punkcie o współrzędnych X = 1065 Y = 495 m i wynosi 0,138  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ , wartość ta jest niższa od  $0,1 \cdot D1$ .

Nie stwierdzono żadnych przekroczeń stężeń jednogodzinowych. Częstość przekroczeń= 0 %.

Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 1065 Y = 495 m, wynosi 0,0003  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ( $D_a-R$ )= 1,8  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ .

### Zestawienie maksymalnych wartości stężeń manganu w sieci receptorów

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,053	1065	495	6	1	W
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0001	1065	495	6	1	W
Częstość przekroczeń D1= 9 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ , %	0,00	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinowych manganu występuje w punkcie o współrzędnych X = 1065 Y = 495 m i wynosi 0,053  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ , wartość ta jest niższa od  $0,1 \cdot D1$ .

Nie stwierdzono żadnych przekroczeń stężeń jednogodzinowych. Częstość przekroczeń= 0 %.

Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 1065 Y = 495 m, wynosi 0,0001  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ( $D_a-R$ )= 0,9  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ .

### Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu zawieszonego PM 2,5 w sieci receptorów

Parametr	Wartość	X m	Y m	kryt. stan.r.	kryt. pręd.w.	kryt. kier.w.
Stężenie maksymalne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,810	1065	510	6	1	W
Stężenie średnioroczne $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,0016	1065	495	6	1	W
Częstość przekroczeń - nie dotyczy, brak D1	-	-	-	-	-	-

Najwyższa wartość stężeń jednogodzinowych pyłu zawieszonego PM 2,5 występuje w punkcie o współrzędnych X = 1065 Y = 510 m i wynosi 0,810  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ .

Najwyższa wartość stężeń średniorocznych występuje w punkcie o współrzędnych X = 1065 Y = 495 m, wynosi 0,0016  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  i nie przekracza wartości dyspozycyjnej ( $D_a-R$ )= 3  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ .





Table with columns: X, Y, Słoneczna aktywność, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość. Rows 1395-1420.

Table with columns: X, Y, Słoneczna aktywność, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość. Rows 1030-1380.

Table with columns: X, Y, Słoneczna aktywność, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość. Rows 875-1300.

Table with columns: X, Y, Słoneczna aktywność, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość, Średnie słońce, Ciężkość. Rows 315-1380.







Table with columns: X, Y, Słupowe maxym., Słupowe średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz. Includes data for various points like 436, 440, 442, etc.

Table with columns: X, Y, Słupowe maxym., Słupowe średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz. Includes data for various points like 1025, 1028, 1031, etc.

Table with columns: X, Y, Słupowe maxym., Słupowe średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz. Includes data for various points like 975, 978, 981, etc.

Table with columns: X, Y, Słupowe maxym., Słupowe średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz., Średnie maxym., Średnie średnie, Ciężkość przelicz. Includes data for various points like 315, 318, 321, etc.







X m	Y m	pH PMA-10		ovlažnost azota		težak metali				
		Šlogarna masajm. µg/m³	Šlogarna števne µg/m³	Šlogarna masajm. µg/m³	Šlogarna števne µg/m³	Šlogarna masajm. µg/m³	Šlogarna števne µg/m³			
135	375	3.102	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.171	0.0001	0.00
150	375	3.105	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.175	0.0001	0.00
165	375	3.105	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.177	0.0001	0.00
180	375	3.111	0.0001	0.00	0.017	0.0000	0.00	0.183	0.0001	0.00
195	375	3.112	0.0001	0.00	0.017	0.0000	0.00	0.187	0.0001	0.00
210	375	3.116	0.0001	0.00	0.018	0.0000	0.00	0.192	0.0001	0.00
225	375	3.121	0.0001	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.197	0.0001	0.00
240	375	3.125	0.0001	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.199	0.0001	0.00
255	375	3.128	0.0001	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.201	0.0001	0.00
270	375	3.130	0.0001	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.203	0.0001	0.00
285	375	3.132	0.0001	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.204	0.0001	0.00
300	375	3.134	0.0001	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.205	0.0001	0.00
315	375	3.136	0.0001	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.206	0.0001	0.00
330	375	3.137	0.0001	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.207	0.0001	0.00
345	375	3.137	0.0001	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.208	0.0001	0.00
360	375	3.138	0.0001	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.209	0.0001	0.00
375	375	3.138	0.0001	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.210	0.0001	0.00
390	375	3.173	0.0001	0.00	0.027	0.0000	0.00	0.222	0.0001	0.00
405	375	3.161	0.0001	0.00	0.026	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00
420	375	3.168	0.0001	0.00	0.030	0.0000	0.00	0.246	0.0001	0.00
435	375	3.168	0.0001	0.00	0.031	0.0000	0.00	0.249	0.0001	0.00
450	375	3.165	0.0001	0.00	0.031	0.0000	0.00	0.245	0.0001	0.00
465	375	3.205	0.0001	0.00	0.033	0.0000	0.00	0.262	0.0001	0.00
480	375	3.203	0.0001	0.00	0.033	0.0000	0.00	0.260	0.0001	0.00
495	375	3.215	0.0001	0.00	0.035	0.0000	0.00	0.267	0.0001	0.00
510	375	3.207	0.0001	0.00	0.035	0.0000	0.00	0.271	0.0001	0.00
525	375	3.188	0.0001	0.00	0.035	0.0000	0.00	0.311	0.0001	0.00
540	375	3.190	0.0001	0.00	0.035	0.0000	0.00	0.351	0.0001	0.00
555	375	3.205	0.0001	0.00	0.038	0.0000	0.00	0.389	0.0001	0.00
570	375	3.203	0.0001	0.00	0.040	0.0000	0.00	0.404	0.0001	0.00
585	375	3.217	0.0001	0.00	0.043	0.0000	0.00	0.437	0.0001	0.00
600	375	3.234	0.0001	0.00	0.046	0.0000	0.00	0.473	0.0001	0.00
615	375	3.253	0.0001	0.00	0.050	0.0000	0.00	0.516	0.0001	0.00
630	375	3.271	0.0001	0.00	0.054	0.0000	0.00	0.548	0.0001	0.00
645	375	3.268	0.0001	0.00	0.057	0.0000	0.00	0.583	0.0001	0.00
660	375	3.302	0.0001	0.00	0.060	0.0001	0.00	0.610	0.0001	0.00
675	375	3.302	0.0001	0.00	0.061	0.0001	0.00	0.645	0.0001	0.00
690	375	3.403	0.0001	0.00	0.059	0.0001	0.00	0.708	0.0001	0.00
705	375	3.457	0.0001	0.00	0.054	0.0001	0.00	0.767	0.0001	0.00
720	375	3.423	0.0001	0.00	0.050	0.0001	0.00	0.847	0.0001	0.00
735	375	3.392	0.0001	0.00	0.047	0.0001	0.00	0.906	0.0001	0.00
750	375	3.364	0.0001	0.00	0.043	0.0001	0.00	0.971	0.0001	0.00
765	375	3.338	0.0001	0.00	0.040	0.0001	0.00	1.017	0.0001	0.00
780	375	3.315	0.0001	0.00	0.037	0.0001	0.00	1.084	0.0001	0.00
795	375	3.293	0.0001	0.00	0.035	0.0001	0.00	1.135	0.0001	0.00
810	375	3.274	0.0001	0.00	0.033	0.0001	0.00	1.163	0.0001	0.00
825	375	3.257	0.0001	0.00	0.031	0.0001	0.00	1.193	0.0001	0.00
840	375	3.242	0.0001	0.00	0.029	0.0001	0.00	1.242	0.0001	0.00
855	375	3.227	0.0001	0.00	0.027	0.0001	0.00	1.275	0.0001	0.00
870	375	3.214	0.0001	0.00	0.026	0.0001	0.00	1.299	0.0001	0.00
885	375	3.204	0.0001	0.00	0.024	0.0001	0.00	1.321	0.0001	0.00
900	375	3.193	0.0001	0.00	0.023	0.0001	0.00	1.344	0.0001	0.00
915	375	3.183	0.0001	0.00	0.022	0.0001	0.00	1.368	0.0001	0.00
930	375	3.175	0.0001	0.00	0.021	0.0001	0.00	1.392	0.0001	0.00
945	375	3.167	0.0001	0.00	0.020	0.0001	0.00	1.417	0.0001	0.00
960	375	3.162	0.0001	0.00	0.020	0.0001	0.00	1.442	0.0001	0.00
975	375	3.155	0.0001	0.00	0.019	0.0001	0.00	1.467	0.0001	0.00
990	375	3.148	0.0001	0.00	0.018	0.0001	0.00	1.492	0.0001	0.00
1005	375	3.148	0.0001	0.00	0.018	0.0001	0.00	1.517	0.0001	0.00
1020	375	3.139	0.0001	0.00	0.017	0.0001	0.00	1.542	0.0001	0.00
1035	375	3.132	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.567	0.0001	0.00
1050	375	3.125	0.0001	0.00	0.015	0.0001	0.00	1.592	0.0001	0.00
1065	375	3.128	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.617	0.0001	0.00
1080	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.642	0.0001	0.00
1095	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.667	0.0001	0.00
1110	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.692	0.0001	0.00
1125	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.717	0.0001	0.00
1140	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.742	0.0001	0.00
1155	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.767	0.0001	0.00
1170	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.792	0.0001	0.00
1185	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.817	0.0001	0.00
1200	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.842	0.0001	0.00
1215	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.867	0.0001	0.00
1230	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.892	0.0001	0.00
1245	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.917	0.0001	0.00
1260	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.942	0.0001	0.00
1275	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.967	0.0001	0.00
1290	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	1.992	0.0001	0.00
1305	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.017	0.0001	0.00
1320	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.042	0.0001	0.00
1335	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.067	0.0001	0.00
1350	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.092	0.0001	0.00
1365	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.117	0.0001	0.00
1380	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.142	0.0001	0.00
1395	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.167	0.0001	0.00
1410	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.192	0.0001	0.00
1425	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.217	0.0001	0.00
1440	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.242	0.0001	0.00
1455	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.267	0.0001	0.00
1470	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.292	0.0001	0.00
1485	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.317	0.0001	0.00
1500	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.342	0.0001	0.00
1515	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.367	0.0001	0.00
1530	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.392	0.0001	0.00
1545	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.417	0.0001	0.00
1560	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.442	0.0001	0.00
1575	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.467	0.0001	0.00
1590	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.492	0.0001	0.00
1605	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.517	0.0001	0.00
1620	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.542	0.0001	0.00
1635	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.567	0.0001	0.00
1650	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.592	0.0001	0.00
1665	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.617	0.0001	0.00
1680	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.642	0.0001	0.00
1695	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.667	0.0001	0.00
1710	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.692	0.0001	0.00
1725	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.717	0.0001	0.00
1740	375	3.129	0.0001	0.00	0.016	0.0001	0.00	2.742	0.0001	0.00
1755	375	3.129	0.0001	0.00	0.016</					

Table with columns: X, Y, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Čestota. Rows 135-450.

Table with columns: X, Y, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Čestota. Rows 150-450.

Table with columns: X, Y, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Čestota. Rows 165-450.

Table with columns: X, Y, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Srednja brzina, Čestota, Srednja brzina, Čestota. Rows 195-450.

		41					42				
X m	Y m	pH-10-10			dużenie szosu		tenis węgla			Ciepota przegr. % 30000 µg/m³	
		Średnie masy. µg/m³	Średnie średnie µg/m³	Ciepota przegr. % 200 µg/m³	Średnie masy. µg/m³	Średnie średnie µg/m³	Ciepota przegr. % 200 µg/m³	Średnie masy. µg/m³	Średnie średnie µg/m³		
188	485	0.106	0.0001	0.00	0.010	0.000	0.00	0.127	0.0001	0.00	
196	485	0.109	0.0001	0.00	0.017	0.000	0.00	0.132	0.0001	0.00	
216	485	0.113	0.0001	0.00	0.017	0.000	0.00	0.136	0.0001	0.00	
228	485	0.116	0.0001	0.00	0.018	0.000	0.00	0.141	0.0001	0.00	
248	485	0.120	0.0001	0.00	0.018	0.000	0.00	0.147	0.0001	0.00	
256	485	0.125	0.0001	0.00	0.018	0.000	0.00	0.152	0.0001	0.00	
376	485	0.129	0.0001	0.00	0.020	0.000	0.00	0.158	0.0001	0.00	
388	485	0.134	0.0001	0.00	0.021	0.000	0.00	0.162	0.0001	0.00	
396	485	0.139	0.0001	0.00	0.022	0.000	0.00	0.168	0.0001	0.00	
398	485	0.146	0.0001	0.00	0.023	0.000	0.00	0.169	0.0001	0.00	
368	485	0.152	0.0001	0.00	0.024	0.000	0.00	0.169	0.0001	0.00	
378	485	0.159	0.0001	0.00	0.025	0.000	0.00	0.173	0.0001	0.00	
380	485	0.164	0.0001	0.00	0.024	0.000	0.00	0.173	0.0001	0.00	
426	485	0.162	0.0002	0.00	0.026	0.000	0.00	0.177	0.0001	0.00	
428	485	0.170	0.0002	0.00	0.027	0.000	0.00	0.178	0.0001	0.00	
438	485	0.180	0.0002	0.00	0.028	0.000	0.00	0.182	0.0001	0.00	
450	485	0.190	0.0002	0.00	0.031	0.000	0.00	0.189	0.0001	0.00	
462	485	0.196	0.0002	0.00	0.032	0.000	0.00	0.194	0.0001	0.00	
480	485	0.194	0.0002	0.00	0.032	0.000	0.00	0.195	0.0001	0.00	
488	485	0.208	0.0003	0.00	0.035	0.000	0.00	0.198	0.0001	0.00	
510	485	0.200	0.0003	0.00	0.035	0.000	0.00	0.200	0.0001	0.00	
528	485	0.217	0.0004	0.00	0.038	0.000	0.00	0.205	0.0001	0.00	
540	485	0.213	0.0004	0.00	0.040	0.000	0.00	0.202	0.0001	0.00	
558	485	0.220	0.0004	0.00	0.042	0.000	0.00	0.207	0.0001	0.00	
570	485	0.236	0.0005	0.00	0.046	0.000	0.00	0.210	0.0001	0.00	
588	485	0.239	0.0005	0.00	0.047	0.000	0.00	0.211	0.0001	0.00	
600	485	0.268	0.0007	0.00	0.057	0.000	0.00	0.211	0.0001	0.00	
618	485	0.321	0.0008	0.00	0.063	0.000	0.00	0.214	0.0001	0.00	
630	485	0.358	0.0010	0.00	0.070	0.000	0.00	0.219	0.0001	0.00	
648	485	0.386	0.0012	0.00	0.078	0.000	0.00	0.221	0.0001	0.00	
660	485	0.402	0.0014	0.00	0.078	0.000	0.00	0.222	0.0001	0.00	
678	485	0.387	0.0015	0.00	0.079	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
688	485	0.383	0.0014	0.00	0.078	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
708	485	0.402	0.0015	0.00	0.078	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
720	485	0.397	0.0011	0.00	0.078	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
738	485	0.373	0.0010	0.00	0.074	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
798	485	0.364	0.0010	0.00	0.067	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
818	485	0.402	0.0010	0.00	0.060	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
828	485	0.447	0.0009	0.00	0.054	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
868	485	0.502	0.0010	0.00	0.060	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
888	485	0.570	0.0011	0.00	0.068	0.000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
908	485	0.776	0.0015	0.00	0.095	0.0002	0.00	0.223	0.0001	0.00	
928	485	0.860	0.0019	0.00	0.108	0.0002	0.00	0.223	0.0001	0.00	
968	485	0.983	0.0011	0.00	0.072	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1118	485	0.828	0.0009	0.00	0.068	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1128	485	0.473	0.0005	0.00	0.038	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1148	485	0.427	0.0007	0.00	0.054	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1158	485	0.389	0.0006	0.00	0.050	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1178	485	0.357	0.0005	0.00	0.048	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1188	485	0.329	0.0005	0.00	0.042	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1208	485	0.301	0.0004	0.00	0.038	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1218	485	0.293	0.0004	0.00	0.038	0.0001	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1238	485	0.274	0.0004	0.00	0.036	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1248	485	0.257	0.0003	0.00	0.034	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1268	485	0.242	0.0003	0.00	0.032	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1278	485	0.229	0.0003	0.00	0.030	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1288	485	0.216	0.0003	0.00	0.029	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1308	485	0.225	0.0003	0.00	0.027	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1328	485	0.210	0.0003	0.00	0.026	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1338	485	0.196	0.0002	0.00	0.025	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1358	485	0.177	0.0002	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1368	485	0.170	0.0001	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1388	485	0.162	0.0001	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1398	485	0.151	0.0002	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1410	485	0.155	0.0002	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
1428	485	0.149	0.0002	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.223	0.0001	0.00	
15	510	0.078	0.0001	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.098	0.0001	0.00	
30	510	0.080	0.0001	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.098	0.0001	0.00	
45	510	0.082	0.0001	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.098	0.0001	0.00	

		43					44				
X m	Y m	pH-10-10			dużenie szosu		tenis węgla			Ciepota przegr. % 30000 µg/m³	
		Średnie masy. µg/m³	Średnie średnie µg/m³	Ciepota przegr. % 200 µg/m³	Średnie masy. µg/m³	Średnie średnie µg/m³	Ciepota przegr. % 200 µg/m³	Średnie masy. µg/m³	Średnie średnie µg/m³		
60	510	0.085	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.096	0.0001	0.00	
75	510	0.087	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.102	0.0001	0.00	
80	510	0.089	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.105	0.0001	0.00	
90	510	0.092	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.108	0.0001	0.00	
100	510	0.097	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.106	0.0001	0.00	
120	510	0.098	0.0001	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.106	0.0001	0.00	
130	510	0.092	0.0001	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.113	0.0001	0.00	
140	510	0.095	0.0001	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.114	0.0001	0.00	
150	510	0.098	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.121	0.0001	0.00	
160	510	0.101	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.125	0.0001	0.00	
210	510	0.104	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.129	0.0001	0.00	
220	510	0.108	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.131	0.0001	0.00	
240	510	0.111	0.0001	0.00	0.017	0.0000	0.00	0.138	0.0001	0.00	
250	510	0.115	0.0001	0.00	0.018	0.0000	0.00	0.145	0.0001	0.00	
270	510	0.108	0.0001	0.00	0.017	0.0000	0.00	0.142	0.0001	0.00	
280	510	0.109	0.0001	0.00	0.017	0.0000	0.00	0.142	0.0001	0.00	
300	510	0.117	0.0001	0.00	0.018	0.0000	0.00	0.152	0.0001	0.00	
310	510	0.122	0.0001	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.162	0.0001	0.00	
330	510	0.127	0.0001	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.170	0.0001	0.00	
340	510	0.145	0.0001	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.188	0.0001	0.00	
360	510	0.152	0.0001	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.198	0.0001	0.00	
370	510	0.148	0.0001	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.198	0.0001	0.00	
390	510	0.153	0.0002	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.209	0.0001	0.00	
400	510	0.161	0.0002	0.00	0.025	0.0000	0.00	0.221	0.0001	0.00	
420	510	0.168	0.0002	0.00	0.027	0.0000	0.00	0.234	0.0001	0.00	
430	510	0.160	0.0002	0.00	0.026	0.0000	0.00	0.237	0.0001	0.00	
450	510	0.168	0.0002	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.253	0.0001	0.00	
460	510	0.171	0.0002	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.261	0.0001	0.00	
480	510	0.171	0.0002	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.281	0.0001	0.00	
490	510	0.162	0.0002	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.287	0.0001	0.00	
510	510	0.175	0.0003	0.00	0.033	0.0000	0.00	0.321	0.0001	0.00	
520	510	0.177	0.0003	0.00	0.034	0.0001	0.00	0.345	0.0001	0.00	
540	510	0.168	0.0004	0.00	0.037	0.0001	0.00	0.374	0.0001	0.00	
550	510	0.204	0.0004	0.00	0.040	0.0001	0.00	0.409	0.0001	0.00	
570	510	0.223	0.0005	0.00	0.044	0.0001	0.00	0.450	0.0001	0.00	
580	510	0.248	0.0005	0.00	0.048	0.0001	0.00	0.491	0.0001	0.00	
600	510	0.272	0.0006	0							

X m	Y m	Srednie maksym. µg/m³	Szczegółowe dane		Wzrostek azotu		Wzrostek azotu		Szczegółowe dane	Wzrostek azotu	Szczegółowe dane	Wzrostek azotu
			Srednie maksym. µg/m³	Czynny przebieg, % 200 µg/m³	Srednie maksym. µg/m³	Czynny przebieg, % 200 µg/m³	Srednie maksym. µg/m³	Czynny przebieg, % 3000 µg/m³				
1230	540	0.200	0.0002	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.167	0.0002	0.00	0.000	0.00
1235	540	0.191	0.0002	0.00	0.025	0.0000	0.00	0.160	0.0002	0.00	0.000	0.00
1240	540	0.185	0.0002	0.00	0.025	0.0000	0.00	0.157	0.0002	0.00	0.000	0.00
1245	540	0.177	0.0002	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.151	0.0002	0.00	0.000	0.00
1250	540	0.170	0.0002	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.146	0.0001	0.00	0.000	0.00
1255	540	0.163	0.0002	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.141	0.0001	0.00	0.000	0.00
1410	540	0.157	0.0002	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.136	0.0001	0.00	0.000	0.00
1415	540	0.149	0.0002	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.128	0.0001	0.00	0.000	0.00
0	0	0.000	0.0000	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.068	0.0001	0.00	0.000	0.00
-13	555	0.076	0.0001	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.061	0.0001	0.00	0.000	0.00
-30	555	0.036	0.0001	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.069	0.0001	0.00	0.000	0.00
45	555	0.032	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.066	0.0001	0.00	0.000	0.00
60	555	0.034	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.069	0.0001	0.00	0.000	0.00
75	555	0.036	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.101	0.0001	0.00	0.000	0.00
90	555	0.032	0.0001	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.069	0.0001	0.00	0.000	0.00
-125	555	0.034	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.124	0.0001	0.00	0.000	0.00
-120	555	0.036	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.105	0.0001	0.00	0.000	0.00
-135	555	0.039	0.0001	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.108	0.0001	0.00	0.000	0.00
150	555	0.031	0.0001	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.111	0.0001	0.00	0.000	0.00
165	555	0.034	0.0001	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.115	0.0001	0.00	0.000	0.00
-180	555	0.037	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.119	0.0001	0.00	0.000	0.00
-185	555	0.030	0.0001	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.115	0.0001	0.00	0.000	0.00
210	555	0.033	0.0001	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.120	0.0001	0.00	0.000	0.00
225	555	0.034	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.124	0.0001	0.00	0.000	0.00
240	555	0.030	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.129	0.0001	0.00	0.000	0.00
255	555	0.033	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.134	0.0001	0.00	0.000	0.00
270	555	0.035	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.131	0.0001	0.00	0.000	0.00
285	555	0.034	0.0001	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.137	0.0001	0.00	0.000	0.00
300	555	0.032	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.143	0.0001	0.00	0.000	0.00
315	555	0.030	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.129	0.0001	0.00	0.000	0.00
330	555	0.031	0.0001	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.156	0.0002	0.00	0.000	0.00
345	555	0.036	0.0001	0.00	0.018	0.0000	0.00	0.164	0.0002	0.00	0.000	0.00
360	555	0.031	0.0001	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.172	0.0002	0.00	0.000	0.00
375	555	0.031	0.0001	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.174	0.0002	0.00	0.000	0.00
390	555	0.037	0.0001	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.168	0.0002	0.00	0.000	0.00
405	555	0.032	0.0001	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.193	0.0002	0.00	0.000	0.00
420	555	0.031	0.0001	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.200	0.0002	0.00	0.000	0.00
435	555	0.030	0.0002	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.212	0.0003	0.00	0.000	0.00
450	555	0.037	0.0002	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.222	0.0001	0.00	0.000	0.00
465	555	0.039	0.0002	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.234	0.0003	0.00	0.000	0.00
480	555	0.034	0.0002	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.245	0.0003	0.00	0.000	0.00
495	555	0.032	0.0003	0.00	0.026	0.0000	0.00	0.206	0.0004	0.00	0.000	0.00
510	555	0.034	0.0003	0.00	0.026	0.0000	0.00	0.236	0.0003	0.00	0.000	0.00
525	555	0.032	0.0003	0.00	0.030	0.0001	0.00	0.306	0.0006	0.00	0.000	0.00
540	555	0.033	0.0003	0.00	0.032	0.0001	0.00	0.329	0.0006	0.00	0.000	0.00
555	555	0.035	0.0004	0.00	0.035	0.0001	0.00	0.354	0.0006	0.00	0.000	0.00
570	555	0.034	0.0004	0.00	0.033	0.0001	0.00	0.382	0.0007	0.00	0.000	0.00
585	555	0.033	0.0005	0.00	0.040	0.0001	0.00	0.411	0.0007	0.00	0.000	0.00
600	555	0.039	0.0005	0.00	0.043	0.0001	0.00	0.442	0.0007	0.00	0.000	0.00
615	555	0.034	0.0005	0.00	0.046	0.0001	0.00	0.474	0.0008	0.00	0.000	0.00
630	555	0.034	0.0005	0.00	0.049	0.0001	0.00	0.506	0.0009	0.00	0.000	0.00
645	555	0.033	0.0006	0.00	0.052	0.0001	0.00	0.532	0.0010	0.00	0.000	0.00
660	555	0.033	0.0007	0.00	0.054	0.0001	0.00	0.553	0.0010	0.00	0.000	0.00
675	555	0.027	0.0007	0.00	0.056	0.0001	0.00	0.569	0.0010	0.00	0.000	0.00
690	555	0.030	0.0007	0.00	0.056	0.0001	0.00	0.598	0.0011	0.00	0.000	0.00
705	555	0.027	0.0007	0.00	0.055	0.0001	0.00	0.590	0.0010	0.00	0.000	0.00
720	555	0.024	0.0007	0.00	0.053	0.0001	0.00	0.543	0.0009	0.00	0.000	0.00
735	555	0.019	0.0007	0.00	0.051	0.0001	0.00	0.495	0.0008	0.00	0.000	0.00
750	555	0.016	0.0007	0.00	0.050	0.0001	0.00	0.466	0.0007	0.00	0.000	0.00
765	555	0.021	0.0009	0.00	0.052	0.0001	0.00	0.479	0.0008	0.00	0.000	0.00
780	555	0.025	0.0008	0.00	0.056	0.0001	0.00	0.499	0.0009	0.00	0.000	0.00
795	555	0.027	0.0008	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.507	0.0009	0.00	0.000	0.00
810	555	0.028	0.0008	0.00	0.056	0.0001	0.00	0.503	0.0009	0.00	0.000	0.00
825	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
840	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
855	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
870	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
885	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
900	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
915	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
930	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
945	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
960	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
975	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
990	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1005	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1020	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1035	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1050	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1065	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1080	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1095	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1110	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1125	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1140	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00
1155	555	0.028	0.0009	0.00	0.057	0.0001	0.00	0.513	0.0009	0.00	0.000	0.00

X m	Y m	Srednie maksym. µg/m³	Szczegółowe dane		Wzrostek azotu		Wzrostek azotu		Szczegółowe dane	Wzrostek azotu	Szczegółowe dane	Wzrostek azotu
			Srednie maksym. µg/m³	Czynny przebieg, % 280 µg/m³	Srednie maksym. µg/m³	Czynny przebieg, % 200 µg/m³	Srednie maksym. µg/m³	Czynny przebieg, % 3000 µg/m³				
1215	555	0.234	0.0003	0.00	0.031	0.0000	0.00	0.169	0.0003	0.00	0.000	0.00
1230	555	0.222	0.0002	0.00	0.029	0.0000	0.00	0.165	0.0002	0.00	0.000	0.00
1235	555	0.211	0.0002	0.00	0.028	0						

Table with 7 columns: X, Y, Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr., Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr. %

Table with 7 columns: X, Y, Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr., Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr. %

Table with 7 columns: X, Y, Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr., Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr. %

Table with 7 columns: X, Y, Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr., Słoneczna masy, Słoneczna średnia, Ciężkość przetr. %

X	Y	py-Pb-210						Bismut gravim.		
		Stipene masam. µg/m³	Stipene masam. µg/m³	Čistotní práz. % 200 µm	Stipene masam. µg/m³	Stipene masam. µg/m³	Čistotní práz. % 200 µm	Stipene masam. µg/m³	Stipene masam. µg/m³	Čistotní práz. % 3000 µg/m³
1300	545	0.160	0.0032	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.149	0.0001	0.00
1300	545	0.172	0.0032	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.141	0.0001	0.00
1335	545	0.171	0.0032	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.145	0.0001	0.00
1350	545	0.164	0.0030	0.00	0.027	0.0000	0.00	0.140	0.0001	0.00
1385	545	0.158	0.0031	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.130	0.0001	0.00
1390	545	0.158	0.0031	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.130	0.0001	0.00
1395	545	0.146	0.0031	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.120	0.0001	0.00
1410	545	0.141	0.0031	0.00	0.018	0.0000	0.00	0.122	0.0001	0.00
1425	545	0.136	0.0031	0.00	0.018	0.0000	0.00	0.116	0.0001	0.00
1	600	0.060	0.0031	0.00	0.010	0.0000	0.00	0.091	0.0001	0.00
15	600	0.078	0.0031	0.00	0.010	0.0000	0.00	0.093	0.0001	0.00
30	600	0.064	0.0031	0.00	0.010	0.0000	0.00	0.096	0.0001	0.00
45	600	0.062	0.0031	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.091	0.0001	0.00
60	600	0.067	0.0031	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.083	0.0001	0.00
75	600	0.069	0.0031	0.00	0.010	0.0000	0.00	0.095	0.0001	0.00
90	600	0.075	0.0031	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.091	0.0001	0.00
105	600	0.064	0.0030	0.00	0.009	0.0000	0.00	0.084	0.0001	0.00
120	600	0.066	0.0030	0.00	0.010	0.0000	0.00	0.086	0.0001	0.00
135	600	0.076	0.0030	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.096	0.0001	0.00
150	600	0.078	0.0030	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.096	0.0001	0.00
165	600	0.072	0.0030	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.094	0.0001	0.00
180	600	0.074	0.0030	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.097	0.0001	0.00
195	600	0.076	0.0030	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.101	0.0001	0.00
210	600	0.081	0.0030	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.104	0.0001	0.00
225	600	0.073	0.0030	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.103	0.0001	0.00
240	600	0.075	0.0030	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.107	0.0001	0.00
255	600	0.073	0.0030	0.00	0.011	0.0000	0.00	0.109	0.0001	0.00
270	600	0.080	0.0030	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.114	0.0001	0.00
285	600	0.080	0.0030	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.119	0.0001	0.00
300	600	0.083	0.0030	0.00	0.012	0.0000	0.00	0.123	0.0001	0.00
315	600	0.082	0.0030	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.125	0.0001	0.00
330	600	0.086	0.0030	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.129	0.0001	0.00
345	600	0.096	0.0030	0.00	0.013	0.0000	0.00	0.133	0.0001	0.00
360	600	0.098	0.0030	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.139	0.0001	0.00
375	600	0.091	0.0030	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.140	0.0001	0.00
390	600	0.092	0.0030	0.00	0.014	0.0000	0.00	0.149	0.0001	0.00
405	600	0.096	0.0030	0.00	0.015	0.0000	0.00	0.155	0.0001	0.00
420	600	0.092	0.0030	0.00	0.016	0.0000	0.00	0.161	0.0001	0.00
435	600	0.102	0.0030	0.00	0.017	0.0000	0.00	0.175	0.0001	0.00
450	600	0.102	0.0030	0.00	0.018	0.0000	0.00	0.183	0.0001	0.00
465	600	0.110	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.191	0.0001	0.00
480	600	0.113	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.199	0.0001	0.00
495	600	0.122	0.0030	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.209	0.0001	0.00
510	600	0.123	0.0030	0.00	0.021	0.0000	0.00	0.216	0.0001	0.00
525	600	0.139	0.0030	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.225	0.0001	0.00
540	600	0.133	0.0030	0.00	0.022	0.0000	0.00	0.234	0.0001	0.00
555	600	0.144	0.0030	0.00	0.024	0.0000	0.00	0.243	0.0001	0.00
570	600	0.151	0.0030	0.00	0.025	0.0000	0.00	0.251	0.0001	0.00
585	600	0.158	0.0030	0.00	0.025	0.0000	0.00	0.259	0.0001	0.00
600	600	0.165	0.0030	0.00	0.026	0.0000	0.00	0.267	0.0001	0.00
615	600	0.173	0.0030	0.00	0.027	0.0000	0.00	0.275	0.0001	0.00
630	600	0.182	0.0030	0.00	0.027	0.0000	0.00	0.278	0.0001	0.00
645	600	0.191	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.282	0.0001	0.00
660	600	0.200	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.284	0.0001	0.00
675	600	0.212	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.283	0.0001	0.00
690	600	0.224	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.286	0.0001	0.00
705	600	0.227	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.286	0.0001	0.00
720	600	0.238	0.0030	0.00	0.029	0.0000	0.00	0.276	0.0001	0.00
735	600	0.259	0.0030	0.00	0.032	0.0000	0.00	0.270	0.0001	0.00
750	600	0.282	0.0030	0.00	0.034	0.0000	0.00	0.283	0.0001	0.00
765	600	0.299	0.0030	0.00	0.036	0.0000	0.00	0.296	0.0001	0.00
780	600	0.317	0.0030	0.00	0.037	0.0000	0.00	0.297	0.0001	0.00
795	600	0.337	0.0030	0.00	0.040	0.0000	0.00	0.296	0.0001	0.00
810	600	0.357	0.0030	0.00	0.042	0.0000	0.00	0.293	0.0001	0.00
825	600	0.378	0.0030	0.00	0.045	0.0000	0.00	0.295	0.0001	0.00
840	600	0.397	0.0030	0.00	0.047	0.0000	0.00	0.293	0.0001	0.00
855	600	0.420	0.0030	0.00	0.050	0.0000	0.00	0.295	0.0001	0.00
870	600	0.439	0.0030	0.00	0.052	0.0000	0.00	0.296	0.0001	0.00
885	600	0.459	0.0030	0.00	0.054	0.0000	0.00	0.295	0.0001	0.00
900	600	0.480	0.0030	0.00	0.057	0.0000	0.00	0.294	0.0001	0.00
915	600	0.500	0.0030	0.00	0.057	0.0000	0.00	0.292	0.0001	0.00
930	600	0.520	0.0030	0.00	0.057	0.0000	0.00	0.292	0.0001	0.00

X	Y	py-Pb-210						Bismut gravim.		
		Stipene masam. µg/m³	Stipene masam. µg/m³	Čistotní práz. % 200 µm	Stipene masam. µg/m³	Stipene masam. µg/m³	Čistotní práz. % 200 µm	Stipene masam. µg/m³	Stipene masam. µg/m³	Čistotní práz. % 3000 µg/m³
840	600	0.485	0.0030	0.00	0.056	0.0000	0.00	0.263	0.0001	0.00
860	600	0.464	0.0030	0.00	0.056	0.0000	0.00	0.263	0.0001	0.00
875	600	0.478	0.0030	0.00	0.057	0.0000	0.00	0.276	0.0001	0.00
890	600	0.468	0.0030	0.00	0.054	0.0000	0.00	0.272	0.0001	0.00
1005	600	0.454	0.0030	0.00	0.054	0.0000	0.00	0.265	0.0001	0.00
1020	600	0.436	0.0030	0.00	0.052	0.0000	0.00	0.255	0.0001	0.00
1080	600	0.384	0.0030	0.00	0.047	0.0000	0.00	0.207	0.0001	0.00
1095	600	0.384	0.0030	0.00	0.046	0.0000	0.00	0.195	0.0001	0.00
1110	600	0.315	0.0030	0.00	0.037	0.0000	0.00	0.184	0.0001	0.00
1125	600	0.287	0.0030	0.00	0.038	0.0000	0.00	0.174	0.0001	0.00
1140	600	0.280	0.0030	0.00	0.033	0.0000	0.00	0.165	0.0001	0.00
1155	600	0.265	0.0030	0.00	0.033	0.0000	0.00	0.157	0.0001	0.00
1170	600	0.250	0.0030	0.00	0.030	0.0000	0.00	0.149	0.0001	0.00
1185	600	0.238	0.0030	0.00	0.029	0.0000	0.00	0.150	0.0001	0.00
1200	600	0.230	0.0030	0.00	0.029	0.0000	0.00	0.150	0.0001	0.00
1215	600	0.214	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.146	0.0001	0.00
1230	600	0.207	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.145	0.0001	0.00
1245	600	0.204	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.155	0.0001	0.00
1260	600	0.192	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.155	0.0001	0.00
1275	600	0.185	0.0030	0.00	0.028	0.0000	0.00	0.157	0.0001	0.00
1290	600	0.176	0.0030	0.00	0.027	0.0000	0.00	0.150	0.0001	0.00
1305	600	0.177	0.0030	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.144	0.0001	0.00
1320	600	0.188	0.0030	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.138	0.0001	0.00
1335	600	0.186	0.0030	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.140	0.0001	0.00
1350	600	0.156	0.0030	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.120	0.0001	0.00
1365	600	0.150	0.0030	0.00	0.020	0.0000	0.00	0.124	0.0001	0.00
1380	600	0.150	0.0030	0.00	0.023	0.0000	0.00	0.128	0.0001	0.00
1395	600	0.144	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.125	0.0001	0.00
1410	600	0.138	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.121	0.0001	0.00
1425	600	0.140	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.121	0.0001	0.00
1440	600	0.130	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.119	0.0001	0.00
1455	600	0.126	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.119	0.0001	0.00
1470	600	0.125	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0.119	0.0001	0.00
1485	600	0.125	0.0030	0.00	0.019	0.0000	0.00	0		













Table with 10 columns: X, Y, Słupowe, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg. Rows 445-915.

Table with 10 columns: X, Y, Słupowe, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg. Rows 105-1175.

Table with 10 columns: X, Y, Słupowe, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg. Rows 1185-1615.

Table with 10 columns: X, Y, Słupowe, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg. Rows 825-1415. Includes a sub-table at the bottom with 10 columns: X, Y, Słupowe, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg, Czynność, Szereg.

81

X	Y	fluk					fluk				
		Slipanje maseyn, g/m <sup>3</sup>	Slipanje stocne, g/m <sup>3</sup>	Čistotil pripr., % 30 g/m <sup>3</sup>	Slipanje maseyn, g/m <sup>3</sup>	Slipanje stocne, g/m <sup>3</sup>	Čistotil pripr., % 30 g/m <sup>3</sup>	Slipanje maseyn, g/m <sup>3</sup>	Slipanje stocne, g/m <sup>3</sup>	Čistotil pripr., % 30 g/m <sup>3</sup>	
363	0	0.012	0.000	0.00	0.005	0.000	0.005	0.000	-	-	
375	0	0.013	0.000	0.00	0.006	0.000	0.006	0.000	-	-	
387	0	0.014	0.000	0.00	0.007	0.000	0.007	0.000	-	-	
400	0	0.015	0.000	0.00	0.008	0.000	0.008	0.000	-	-	
413	0	0.016	0.000	0.00	0.009	0.000	0.009	0.000	-	-	
426	0	0.017	0.000	0.00	0.010	0.000	0.010	0.000	-	-	
439	0	0.018	0.000	0.00	0.011	0.000	0.011	0.000	-	-	
452	0	0.019	0.000	0.00	0.012	0.000	0.012	0.000	-	-	
465	0	0.020	0.000	0.00	0.013	0.000	0.013	0.000	-	-	
478	0	0.021	0.000	0.00	0.014	0.000	0.014	0.000	-	-	
491	0	0.022	0.000	0.00	0.015	0.000	0.015	0.000	-	-	
504	0	0.023	0.000	0.00	0.016	0.000	0.016	0.000	-	-	
517	0	0.024	0.000	0.00	0.017	0.000	0.017	0.000	-	-	
530	0	0.025	0.000	0.00	0.018	0.000	0.018	0.000	-	-	
543	0	0.026	0.000	0.00	0.019	0.000	0.019	0.000	-	-	
556	0	0.027	0.000	0.00	0.020	0.000	0.020	0.000	-	-	
569	0	0.028	0.000	0.00	0.021	0.000	0.021	0.000	-	-	
582	0	0.029	0.000	0.00	0.022	0.000	0.022	0.000	-	-	
595	0	0.030	0.000	0.00	0.023	0.000	0.023	0.000	-	-	
608	0	0.031	0.000	0.00	0.024	0.000	0.024	0.000	-	-	
621	0	0.032	0.000	0.00	0.025	0.000	0.025	0.000	-	-	
634	0	0.033	0.000	0.00	0.026	0.000	0.026	0.000	-	-	
647	0	0.034	0.000	0.00	0.027	0.000	0.027	0.000	-	-	
660	0	0.035	0.000	0.00	0.028	0.000	0.028	0.000	-	-	
673	0	0.036	0.000	0.00	0.029	0.000	0.029	0.000	-	-	
686	0	0.037	0.000	0.00	0.030	0.000	0.030	0.000	-	-	
699	0	0.038	0.000	0.00	0.031	0.000	0.031	0.000	-	-	
712	0	0.039	0.000	0.00	0.032	0.000	0.032	0.000	-	-	
725	0	0.040	0.000	0.00	0.033	0.000	0.033	0.000	-	-	
738	0	0.041	0.000	0.00	0.034	0.000	0.034	0.000	-	-	
751	0	0.042	0.000	0.00	0.035	0.000	0.035	0.000	-	-	
764	0	0.043	0.000	0.00	0.036	0.000	0.036	0.000	-	-	
777	0	0.044	0.000	0.00	0.037	0.000	0.037	0.000	-	-	
790	0	0.045	0.000	0.00	0.038	0.000	0.038	0.000	-	-	
803	0	0.046	0.000	0.00	0.039	0.000	0.039	0.000	-	-	
816	0	0.047	0.000	0.00	0.040	0.000	0.040	0.000	-	-	
829	0	0.048	0.000	0.00	0.041	0.000	0.041	0.000	-	-	
842	0	0.049	0.000	0.00	0.042	0.000	0.042	0.000	-	-	
855	0	0.050	0.000	0.00	0.043	0.000	0.043	0.000	-	-	
868	0	0.051	0.000	0.00	0.044	0.000	0.044	0.000	-	-	
881	0	0.052	0.000	0.00	0.045	0.000	0.045	0.000	-	-	
894	0	0.053	0.000	0.00	0.046	0.000	0.046	0.000	-	-	
907	0	0.054	0.000	0.00	0.047	0.000	0.047	0.000	-	-	
920	0	0.055	0.000	0.00	0.048	0.000	0.048	0.000	-	-	
933	0	0.056	0.000	0.00	0.049	0.000	0.049	0.000	-	-	
946	0	0.057	0.000	0.00	0.050	0.000	0.050	0.000	-	-	
959	0	0.058	0.000	0.00	0.051	0.000	0.051	0.000	-	-	
972	0	0.059	0.000	0.00	0.052	0.000	0.052	0.000	-	-	
985	0	0.060	0.000	0.00	0.053	0.000	0.053	0.000	-	-	
998	0	0.061	0.000	0.00	0.054	0.000	0.054	0.000	-	-	
1011	0	0.062	0.000	0.00	0.055	0.000	0.055	0.000	-	-	
1024	0	0.063	0.000	0.00	0.056	0.000	0.056	0.000	-	-	
1037	0	0.064	0.000	0.00	0.057	0.000	0.057	0.000	-	-	
1050	0	0.065	0.000	0.00	0.058	0.000	0.058	0.000	-	-	
1063	0	0.066	0.000	0.00	0.059	0.000	0.059	0.000	-	-	
1076	0	0.067	0.000	0.00	0.060	0.000	0.060	0.000	-	-	
1089	0	0.068	0.000	0.00	0.061	0.000	0.061	0.000	-	-	
1102	0	0.069	0.000	0.00	0.062	0.000	0.062	0.000	-	-	
1115	0	0.070	0.000	0.00	0.063	0.000	0.063	0.000	-	-	
1128	0	0.071	0.000	0.00	0.064	0.000	0.064	0.000	-	-	
1141	0	0.072	0.000	0.00	0.065	0.000	0.065	0.000	-	-	
1154	0	0.073	0.000	0.00	0.066	0.000	0.066	0.000	-	-	
1167	0	0.074	0.000	0.00	0.067	0.000	0.067	0.000	-	-	
1180	0	0.075	0.000	0.00	0.068	0.000	0.068	0.000	-	-	
1193	0	0.076	0.000	0.00	0.069	0.000	0.069	0.000	-	-	
1206	0	0.077	0.000	0.00	0.070	0.000	0.070	0.000	-	-	
1219	0	0.078	0.000	0.00	0.071	0.000	0.071	0.000	-	-	
1232	0	0.079	0.000	0.00	0.072	0.000	0.072	0.000	-	-	
1245	0	0.080	0.000	0.00	0.073	0.000	0.073	0.000	-	-	
1258	0	0.081	0.000	0.00	0.074	0.000	0.074	0.000	-	-	
1271	0	0.082	0.000	0.00	0.075	0.000	0.075	0.000	-	-	
1284	0	0.083	0.000	0.00	0.076	0.000	0.076	0.000	-	-	
1297	0	0.084	0.000	0.00	0.077	0.000	0.077	0.000	-	-	
1310	0	0.085	0.000	0.00	0.078	0.000	0.078	0.000	-	-	
1323	0	0.086	0.000	0.00	0.079	0.000	0.079	0.000	-	-	
1336	0	0.087	0.000	0.00	0.080	0.000	0.080	0.000	-	-	
1349	0	0.088	0.000	0.00	0.081	0.000	0.081	0.000	-	-	
1362	0	0.089	0.000	0.00	0.082	0.000	0.082	0.000	-	-	
1375	0	0.090	0.000	0.00	0.083	0.000	0.083	0.000	-	-	
1388	0	0.091	0.000	0.00	0.084	0.000	0.084	0.000	-	-	
1401	0	0.092	0.000	0.00	0.085	0.000	0.085	0.000	-	-	
1414	0	0.093	0.000	0.00	0.086	0.000	0.086	0.000	-	-	
1427	0	0.094	0.000	0.00	0.087	0.000	0.087	0.000	-	-	
1440	0	0.095	0.000	0.00	0.088	0.000	0.088	0.000	-	-	
1453	0	0.096	0.000	0.00	0.089	0.000	0.089	0.000	-	-	
1466	0	0.097	0.000	0.00	0.090	0.000	0.090	0.000	-	-	
1479	0	0.098	0.000	0.00	0.091	0.000	0.091	0.000	-	-	
1492	0	0.099	0.000	0.00	0.092	0.000	0.092	0.000	-	-	
1505	0	0.100	0.000	0.00	0.093	0.000	0.093	0.000	-	-	

82

X	Y	fluk					fluk				
		Slipanje maseyn, g/m <sup>3</sup>	Slipanje stocne, g/m <sup>3</sup>	Čistotil pripr., % 30 g/m <sup>3</sup>	Slipanje maseyn, g/m <sup>3</sup>	Slipanje stocne, g/m <sup>3</sup>	Čistotil pripr., % 30 g/m <sup>3</sup>	Slipanje maseyn, g/m <sup>3</sup>	Slipanje stocne, g/m <sup>3</sup>	Čistotil pripr., % 30 g/m <sup>3</sup>	
10	15	0.028	0.000	0.00	0.013	0.000	0.013	0.000	0.00	0.000	0.000
15	15	0.029	0.000	0.00	0.014	0.000	0.014	0.000	0.00	0.000	0.000
20	15	0.030	0.000	0.00	0.015	0.000	0.015	0.000	0.00	0.000	0.000
25	15	0.031	0.000	0.00	0.016	0.000	0.016	0.000	0.00	0.000	0.000
30	15	0.032	0.000	0.00	0.017	0.000	0.017	0.000	0.00	0.000	0.000
35	15	0.033	0.000	0.00	0.018	0.000	0.018	0.000	0.00	0.000	0.000
40	15	0.034	0.000	0.00	0.019	0.000	0.019	0.000	0.00	0.000	0.000
45	15	0.035	0.000	0.00	0.020	0.000	0.020	0.000	0.00	0.000	0.000
50	15	0.036	0.000	0.00	0.021	0.000	0.021	0.000	0.00	0.000	0.000
55	15	0.037	0.000	0.00	0.022	0.000	0.022	0.000	0.00	0.000	0.000
60	15	0.038	0.000	0.00	0.023	0.000	0.023	0.000	0.00	0.000	0.000
65	15	0.039	0.000	0.00	0.024	0.000	0.024	0.000	0.00	0.000	0.000
70	15	0.040	0.000	0.00	0.025	0.000	0.025	0.000	0.00	0.000	0.000
75	15	0.041	0.000	0.00	0.026	0.000	0.026	0.000	0.00	0.000	0.000
80	15	0.042	0.000	0.00	0.027	0.000	0.027	0.000	0.00	0.000	0.000
85	15	0.043	0.000	0.00	0.028	0.000	0.028	0.000	0.00	0.000	0.000
90	15	0.044	0.000	0.00	0.029	0.000	0.029	0.000	0.00	0.000	0.000
95	15	0.045	0.000	0.00	0.030	0.000	0.030	0.000	0.00	0.000	0.000
100	15	0.046	0.000	0.00	0.031	0.000	0.031	0.000	0.00	0.000	0.000
105	15	0.047	0.000	0.00	0.032	0.000	0.032	0.000	0.00	0.000	0.000
110	15	0.048	0.000	0.00	0.033	0.000	0.033	0.000	0.00	0.000	0.000
115	15	0.049	0.000	0.00	0.034	0.000	0.034	0.000	0.00	0.000	0.000
120	15	0.050	0.000	0.00	0.035	0.000	0.035	0.000	0.00	0.000	0.000
125	15	0.051	0.000	0.00	0.036	0.000	0.036	0.000	0.00	0.000	0.000
130	15	0.052	0.000	0.00	0.037	0.000	0.037	0.000	0.00	0.000	0.000





83

Table with 10 columns: X, Y, Słupowa moc, Średnica, Ciężkość, Średnica, Średnica, Ciężkość, Średnica, Ciężkość. Rows 540-650.

84

Table with 10 columns: X, Y, Słupowa moc, Średnica, Ciężkość, Średnica, Średnica, Ciężkość, Średnica, Ciężkość. Rows 195-585.

85

Table with 10 columns: X, Y, Słupowa moc, Średnica, Ciężkość, Średnica, Średnica, Ciężkość, Średnica, Ciężkość. Rows 1250-1450.

86

Table with 10 columns: X, Y, Słupowa moc, Średnica, Ciężkość, Średnica, Średnica, Ciężkość, Średnica, Ciężkość. Rows 845-1375.





Table with columns: X, Y, floor, margin, and various measurement units. It contains a grid of data points for floor 101.

Table with columns: X, Y, floor, margin, and various measurement units. It contains a grid of data points for floor 102.

Table with columns: X, Y, floor, margin, and various measurement units. It contains a grid of data points for floor 103.

Table with columns: X, Y, floor, margin, and various measurement units. It contains a grid of data points for floor 104.

Table with columns: X, Y, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota. Rows 720-420.

Table with columns: X, Y, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota. Rows 425-220.

Table with columns: X, Y, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota. Rows 240-40.

Table with columns: X, Y, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota, Słupowe, Słupowe, Ciepłota. Rows 75-40.

Table with columns: X, Y, faza, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz. Rows 0-1365.

Table with columns: X, Y, faza, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz. Rows 1380-1950.

Table with columns: X, Y, faza, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz. Rows 1965-2535.

Table with columns: X, Y, faza, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz, Szezenie miazym, Szezenie miazym, Czeszadz. Rows 1966-2536.

Table with columns: X, Y, Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr. (repeated for two sets of data).

Table with columns: X, Y, Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr. (repeated for two sets of data).

Table with columns: X, Y, Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr. (repeated for two sets of data).

Table with columns: X, Y, Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr., Słoneczna masywność, Słoneczna średnica, Ciężkość przetr. (repeated for two sets of data).

Table with columns: X, Y, flux (Słoneczne, miazgane, pól zjawy), and pól zjawy (Słoneczne, miazgane, pól zjawy). Rows 1-472.

Table with columns: X, Y, flux (Słoneczne, miazgane, pól zjawy), and pól zjawy (Słoneczne, miazgane, pól zjawy). Rows 48-472.

Table with columns: X, Y, flux (Słoneczne, miazgane, pól zjawy), and pól zjawy (Słoneczne, miazgane, pól zjawy). Rows 1-472.

Table with columns: X, Y, flux (Słoneczne, miazgane, pól zjawy), and pól zjawy (Słoneczne, miazgane, pól zjawy). Rows 48-472.



Table with columns: X, Y, Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz. for PM 2.5.

Table with columns: X, Y, Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz. for PM 2.5.

Table with columns: X, Y, Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz. for PM 2.5.

Table with columns: X, Y, Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz., Stężenie masy, Stężenie molowe, Ciężarost. przelicz. for PM 2.5.



X	Y	floor				płyta zesłazony PM 2.5				
		Stężenie masy, µg/m³	Stężenie średnie, µg/m³	Całkowit. przew. %	Stężenie masy, µg/m³	Stężenie masy, µg/m³	Stężenie średnie, µg/m³	Całkowit. przew. %		
720	612	0.040	0.000	0.00	0.019	0.000	0.00	0.204	0.000	-
720	615	0.020	0.000	0.00	0.285	0.000	0.00	0.381	0.000	-
750	615	0.056	0.000	0.00	0.021	0.000	0.00	0.324	0.000	-
785	615	0.060	0.000	0.00	0.000	0.000	0.00	0.328	0.000	-
780	615	0.065	0.000	0.00	0.025	0.000	0.00	0.352	0.000	-
795	615	0.022	0.000	0.00	0.000	0.000	0.00	0.381	0.000	-
810	615	0.078	0.000	0.00	0.026	0.000	0.00	0.412	0.000	-
825	615	0.062	0.000	0.00	0.037	0.000	0.00	0.447	0.000	-
840	615	0.089	0.000	0.00	0.034	0.000	0.00	0.486	0.000	-
855	615	0.020	0.000	0.00	0.000	0.000	0.00	0.526	0.000	-
870	615	0.105	0.000	0.00	0.043	0.000	0.00	0.526	0.000	-
885	615	0.113	0.000	0.00	0.043	0.000	0.00	0.513	0.000	-
900	615	0.120	0.000	0.00	0.046	0.000	0.00	0.526	0.000	-
915	615	0.127	0.000	0.00	0.056	0.000	0.00	0.461	0.000	-
1040	615	0.081	0.000	0.00	0.031	0.000	0.00	0.442	0.000	-
1055	615	0.075	0.000	0.00	0.029	0.000	0.00	0.428	0.000	-
1110	615	0.099	0.000	0.00	0.026	0.000	0.00	0.377	0.000	-
1125	615	0.094	0.000	0.00	0.024	0.000	0.00	0.353	0.000	-
1140	615	0.059	0.000	0.00	0.023	0.000	0.00	0.326	0.000	-
1155	615	0.050	0.000	0.00	0.021	0.000	0.00	0.325	0.000	-
1170	615	0.051	0.000	0.00	0.020	0.000	0.00	0.289	0.000	-
1185	615	0.048	0.000	0.00	0.018	0.000	0.00	0.279	0.000	-
1200	615	0.045	0.000	0.00	0.017	0.000	0.00	0.261	0.000	-
1215	615	0.042	0.000	0.00	0.016	0.000	0.00	0.246	0.000	-
1230	615	0.040	0.000	0.00	0.015	0.000	0.00	0.241	0.000	-
1245	615	0.039	0.000	0.00	0.014	0.000	0.00	0.228	0.000	-
1260	615	0.036	0.000	0.00	0.014	0.000	0.00	0.200	0.000	-
1275	615	0.034	0.000	0.00	0.013	0.000	0.00	0.208	0.000	-
1290	615	0.032	0.000	0.00	0.012	0.000	0.00	0.202	0.000	-
1305	615	0.030	0.000	0.00	0.012	0.000	0.00	0.193	0.000	-
1320	615	0.029	0.000	0.00	0.010	0.000	0.00	0.180	0.000	-
1335	615	0.028	0.000	0.00	0.011	0.000	0.00	0.182	0.000	-
1350	615	0.026	0.000	0.00	0.010	0.000	0.00	0.175	0.000	-
1365	615	0.025	0.000	0.00	0.010	0.000	0.00	0.162	0.000	-
1380	615	0.024	0.000	0.00	0.009	0.000	0.00	0.156	0.000	-
1395	615	0.023	0.000	0.00	0.008	0.000	0.00	0.155	0.000	-
1410	615	0.022	0.000	0.00	0.008	0.000	0.00	0.149	0.000	-
1425	615	0.021	0.000	0.00	0.009	0.000	0.00	0.144	0.000	-
1440	615	0.020	0.000	0.00	0.008	0.000	0.00	0.136	0.000	-
15	630	0.039	0.000	0.00	0.003	0.000	0.00	0.076	0.000	-
30	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.072	0.000	-
45	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.074	0.000	-
60	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.068	0.000	-
75	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.068	0.000	-
90	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.071	0.000	-
105	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.073	0.000	-
120	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.075	0.000	-
135	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.079	0.000	-
150	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.079	0.000	-
165	630	0.039	0.000	0.00	0.004	0.000	0.00	0.082	0.000	-
180	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
195	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
210	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
225	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
240	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
255	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
270	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
285	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
300	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
315	630	0.039	0.000	0.00	0.005	0.000	0.00	0.082	0.000	-
330	630	0.039	0.000	0.00	0.006	0.000	0.00	0.086	0.000	-
345	630	0.039	0.000	0.00	0.006	0.000	0.00	0.089	0.000	-
360	630	0.039	0.000	0.00	0.006	0.000	0.00	0.091	0.000	-
375	630	0.039	0.000	0.00	0.006	0.000	0.00	0.093	0.000	-
390	630	0.039	0.000	0.00	0.007	0.000	0.00	0.096	0.000	-
405	630	0.039	0.000	0.00	0.007	0.000	0.00	0.096	0.000	-
420	630	0.039	0.000	0.00	0.007	0.000	0.00	0.096	0.000	-
435	630	0.039	0.000	0.00	0.007	0.000	0.00	0.096	0.000	-
450	630	0.039	0.000	0.00	0.007	0.000	0.00	0.096	0.000	-
465	630	0.039	0.000	0.00	0.008	0.000	0.00	0.102	0.000	-
480	630	0.039	0.000	0.00	0.008	0.000	0.00	0.102	0.000	-
495	630	0.039	0.000	0.00	0.008	0.000	0.00	0.102	0.000	-
510	630	0.039	0.000	0.00	0.009	0.000	0.00	0.106	0.000	-

X	Y	floor				płyta zesłazony PM 2.5				
		Stężenie masy, µg/m³	Stężenie średnie, µg/m³	Całkowit. przew. %	Stężenie masy, µg/m³	Stężenie masy, µg/m³	Stężenie średnie, µg/m³	Całkowit. przew. %		
525	630	0.024	0.000	0.00	0.009	0.000	0.00	0.000	0.000	-
540	630	0.027	0.000	0.00	0.010	0.000	0.00	0.010	0.000	-
555	630	0.026	0.000	0.00	0.010	0.000	0.00	0.010	0.000	-
570	630	0.027	0.000	0.00	0.010	0.000	0.00	0.010	0.000	-
585	630	0.028	0.000	0.00	0.011	0.000	0.00	0.011	0.000	-
600	630	0.028	0.000	0.00	0.012	0.000	0.00	0.012	0.000	-
615	630	0.028	0.000	0.00	0.012	0.000	0.00	0.012	0.000	-
630	630	0.033	0.000	0.00	0.013	0.000	0.00	0.013	0.000	-
645	630	0.035	0.000	0.00	0.013	0.000	0.00	0.013	0.000	-
660	630	0.036	0.000	0.00	0.014	0.000	0.00	0.014	0.000	-
675	630	0.038	0.000	0.00	0.014	0.000	0.00	0.014	0.000	-
690	630	0.042	0.000	0.00	0.014	0.000	0.00	0.014	0.000	-
705	630	0.044	0.000	0.00	0.017	0.000	0.00	0.017	0.000	-
720	630	0.047	0.000	0.00	0.018	0.000	0.00	0.018	0.000	-
735	630	0.050	0.000	0.00	0.019	0.000	0.00	0.019	0.000	-
750	630	0.053	0.000	0.00	0.020	0.000	0.00	0.020	0.000	-
765	630	0.057	0.000	0.00	0.022	0.000	0.00	0.022	0.000	-
780	630	0.061	0.000	0.00	0.023	0.000	0.00	0.023	0.000	-
795	630	0.064	0.000	0.00	0.025	0.000	0.00	0.025	0.000	-
810	630	0.071	0.000	0.00	0.027	0.000	0.00	0.027	0.000	-
825	630	0.076	0.000	0.00	0.029	0.000	0.00	0.029	0.000	-
840	630	0.082	0.000	0.00	0.031	0.000	0.00	0.031	0.000	-
855	630	0.084	0.000	0.00	0.034	0.000	0.00	0.034	0.000	-
870	630	0.084	0.000	0.00	0.036	0.000	0.00	0.036	0.000	-
885	630	0.100	0.000	0.00	0.038	0.000	0.00	0.038	0.000	-
900	630	0.106	0.000	0.00	0.040	0.000	0.00	0.040	0.000	-
915	630	0.111	0.000	0.00	0.042	0.000	0.00	0.042	0.000	-
930	630	0.114	0.000	0.00	0.043	0.000	0.00	0.043	0.000	-
945	630	0.115	0.000	0.00	0.044	0.000	0.00	0.044	0.000	-
960	630	0.115	0.000	0.00	0.044	0.000	0.00	0.044	0.000	-
975	630	0.116	0.000	0.00	0.045	0.000	0.00	0.045	0.000	-
990	630	0.116	0.000	0.00	0.042	0.000	0.00	0.042	0.000	-
1005	630	0.078	0.000	0.00	0.027	0.000	0.00	0.027	0.000	-
1020	630	0.085	0.000	0.00	0.028	0.000	0.00	0.028	0.000	-
1035	630	0.091	0.000	0.00	0.028	0.000	0.00	0.028	0.000	-
1050	630	0.097	0.000	0.00	0.029	0.000	0.00	0.029	0.000	-
1065	630	0.103	0.000	0.00	0.030	0.000	0.00	0.030	0.000	-
1080	630	0.107	0.000	0.00	0.031	0.000	0.00	0.031	0.000	-
1095	630	0.112	0.000	0.00	0.032	0.000	0.00	0.032	0.000	-
1110	630	0.116	0.000	0.00	0.033	0.000	0.00	0.033	0.000	-
1125	630	0.121	0.000	0.00	0.034	0.000	0.00	0.034		

Table with columns: X, Y, floor, margin, and pól zamieszony PM 2.5. It contains a grid of data points for various locations, including coordinates and calculated values for air quality parameters.

Table with columns: X, Y, floor, margin, and pól zamieszony PM 2.5. It contains a grid of data points for various locations, including coordinates and calculated values for air quality parameters.

Table with columns: X, Y, floor, margin, and pól zamieszony PM 2.5. It contains a grid of data points for various locations, including coordinates and calculated values for air quality parameters.

Table with columns: X, Y, floor, margin, and pól zamieszony PM 2.5. It contains a grid of data points for various locations, including coordinates and calculated values for air quality parameters.

Table with 10 columns: X, Y, Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr. %

Table with 10 columns: X, Y, Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr. %

Table with 10 columns: X, Y, Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr. %

Table with 10 columns: X, Y, Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr., Słupność maksym., Słupność średnia, Ciężkość przetr. %













Izolinie stężeń maksymalnych tlenku węgla  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dopuszcz.  $30000 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



Izolinie stężeń maksymalnych fluoru  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dopuszcz.  $30 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



Izolinie stężeń maksymalnych manganu  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dopuszcz.  $9 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



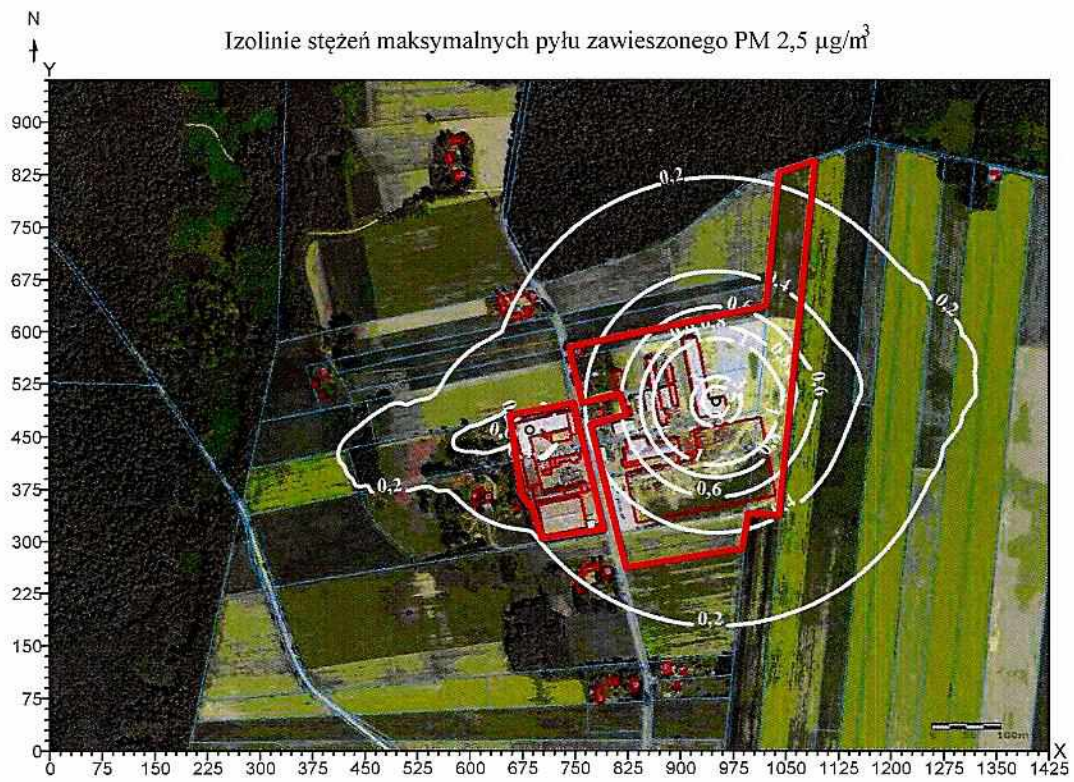
Izolinie stężeń maksymalnych dwutlenku azotu  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dopuszcz.  $200 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



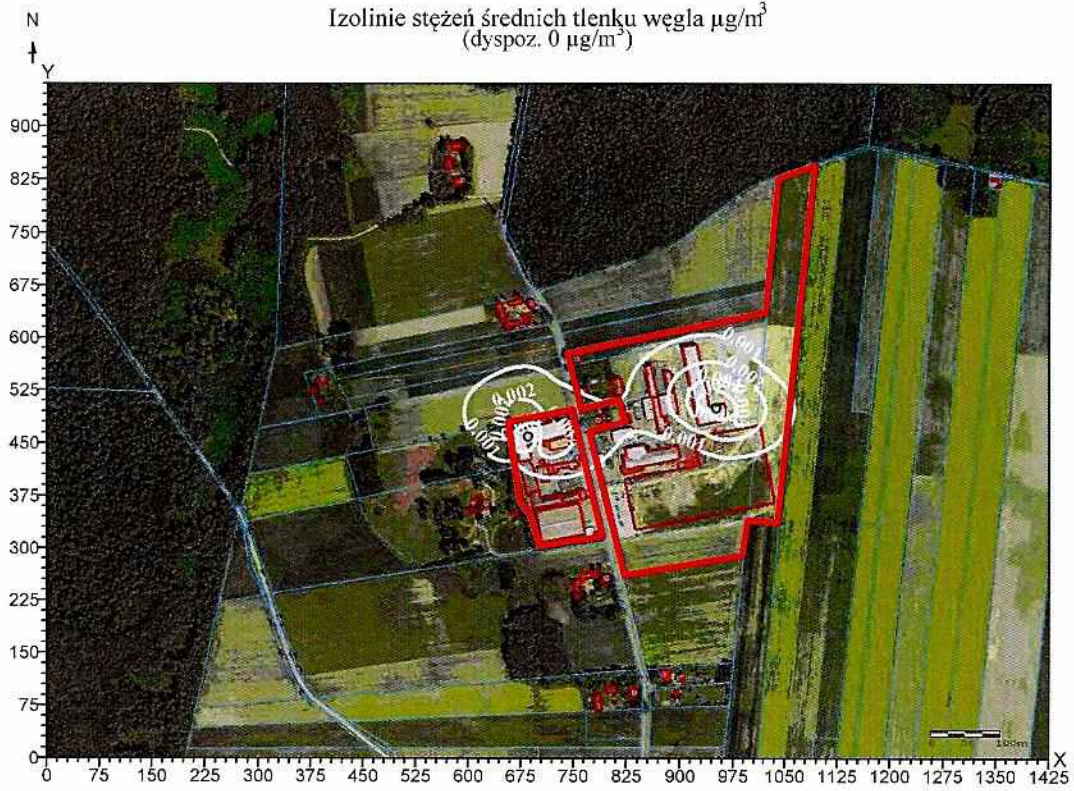
Izolinie stężeń maksymalnych pyłu PM-10  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dopuszcz.  $280 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



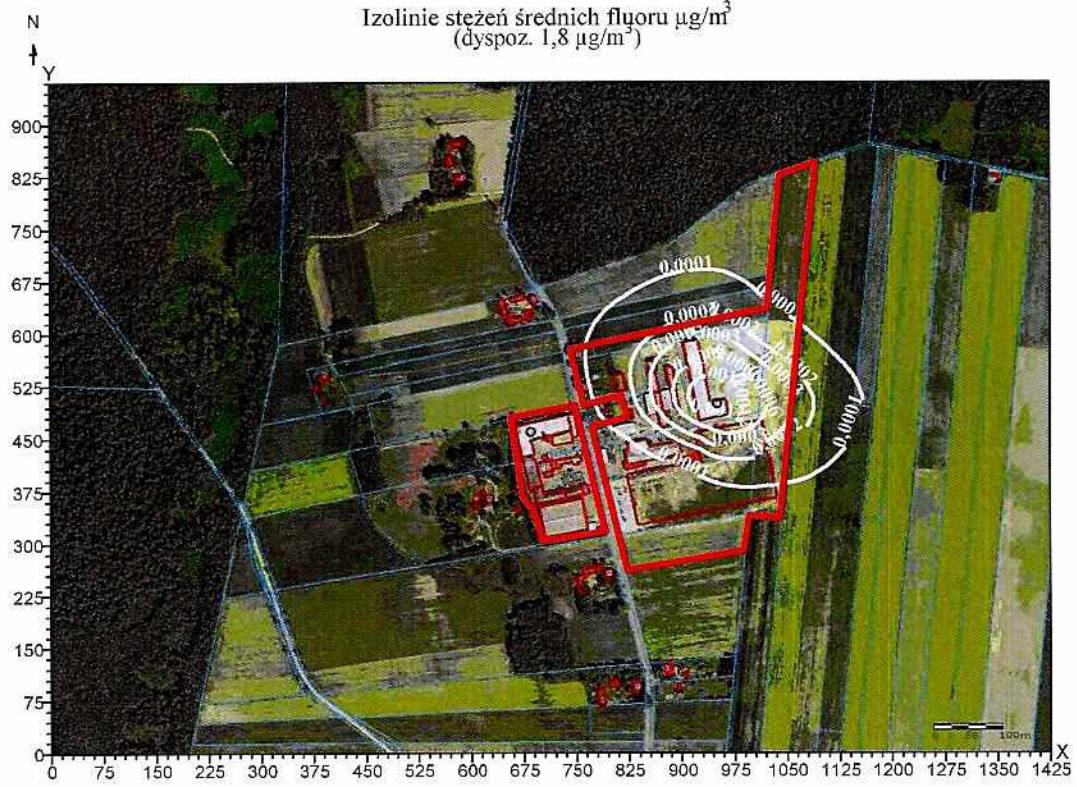
Izolinie stężeń maksymalnych pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> µg/m<sup>3</sup>



Izolinie stężeń średnich tlenku węgla  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dyspoz. 0  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )



Izolinie stezeń średnich fluoru  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dyspoz.  $1,8 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )





Izolinie stężeń średnich manganu  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dyspoz.  $0,9 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



Izolinie stężeń średnich dwutlenku azotu  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dyspoz.  $31 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



Izolinie stężeń średnich pyłu PM-10  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dyspoz.  $19 \mu\text{g}/\text{m}^3$ )



Izolinie stężeń średnich pyłu zawieszzonego PM 2,5  $\mu\text{g}/\text{m}^3$   
(dyspoz. 3  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )



## **Stan jakości powietrza**





# GŁÓWNY INSPEKTORAT OCHRONY ŚRODOWISKA

Departament Monitoringu Środowiska

tel: (0 22) 36-92-281 fax: (0 22) 825-41-29

ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

DM/063-1/965/19/PG

Warszawa, dn. 20.12.2019r.

**UNI-EKO s.c.**  
**ul. Załuskiego 44H/1**  
**05-230 Kobyłka**

Na podstawie art. 9 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2018 r., poz. 2081), w związku z pismem z dnia 04.12.2019 r. informuję, że w roku kalendarzowym 2018 w rejonie miejscowości Lipniki Stare 27, gmina Pułtusk, powiat pułtuski, wystąpiły następujące **wartości stężeń średniorocznych**:

1. **NO<sub>2</sub>** (nr CAS 10102-44-0):

$$S_a = 9 \mu\text{g}/\text{m}^3$$

2. **SO<sub>2</sub>** (nr CAS 7446-09-5)\*:

$$S_a = 2 \mu\text{g}/\text{m}^3$$

3. **Pył zawieszony PM10**:

$$S_a = 21 \mu\text{g}/\text{m}^3$$

4. **Pył zawieszony PM2,5**:

$$S_a = 17 \mu\text{g}/\text{m}^3$$

5. **Benzen** (nr CAS 71-43-2):

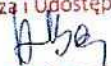
$$S_a = 0,5 \mu\text{g}/\text{m}^3$$

6. **Ołów** (nr CAS 7439-92-1):

$$S_a = 0,005 \mu\text{g}/\text{m}^3$$

\* Poziom dopuszczalny jako wartość średnioroczna dla SO<sub>2</sub> jest określony w polskim prawie jedynie pod kątem ochrony roślin, co oznacza, że norma ta nie dotyczy stref będących aglomeracjami lub miastami powyżej 100 tys. mieszkańców.

Naczelnik Wydziału Wspomagać i Ocenić  
Jakości Powietrza i Udostępniania Informacji

  
mgr Anna Baj

Otrzymują:

1. Adresat (skan mailem na: [aleksandra.roguszewska@unieko.pl](mailto:aleksandra.roguszewska@unieko.pl));
2. Aa.

Powyższe dane osobowe będą przetwarzane wyłącznie w celu udzielenia informacji o środowisku zgodnie z powołaną wyżej Ustawą. Informuję, że Administratorem Danych Osobowych jest Główny Inspektor Ochrony Środowiska. Dane będą przechowywane przez okres 5 lat. Każda osoba, za pośrednictwem Inspektora Ochrony Danych w GIOŚ ([iod@gios.gov.pl](mailto:iod@gios.gov.pl)) posiada prawo dostępu do treści swoich danych, ich sprostowania, a w uzasadnionych przypadkach sprzeciwu, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania. Każdemu przysługuje ponadto prawo do wniesienia skargi do Urzędu Ochrony Danych na niewłaściwe przetwarzanie jego danych. Podanie danych jest dobrowolne, jednak konieczne do uzyskania informacji o środowisku.

