

B- 06.00 OBRÓBKI BLACHARSKIE - kod CPV 45453000 - 7

1. Wstęp

Ogólne wymagania podano w ST- B. 00.00. "Wymagania ogólne"

1.1. Przedmiot

Przedmiotem są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wymianą obróbek blacharskich dla zadania pod nazwą: **„Termomodernizacja budynków użyteczności publicznej Powiatu Pułtuskiego – budynek przy ul. 3 Maja 5 w Pułtusk”**

1.2. Zakres robót

- wymianę obróbek blacharskich na murkach ogniowych na blachę powlekaną 0,50-0,60 mm,
- wymianę obróbek blacharskich kominów na blachę powlekaną 0,50-0,60 mm,
- obrobienie blachą powlekaną wywietrzaków, wpustów, wyłazu
- pozostałe obróbki z blachy powlekanej na dachu (np. częścią niską i wysoką)
- wymianę rynien i rur spustowych łącznie z rewizjami
- wymianę pasów podrynnowych, obróbek gzymsów

1.3. Określenia podstawowe

Ogólne wymagania podano w ST –B. 00.00. "Wymagania ogólne"

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji Technicznej są zgodne z Dokumentacją Projektową oraz sporządzonymi przedmiarami.

1.4. Wymagania dotyczące Robót

Ogólne wymagania podano w ST B-00.00. "Wymagania ogólne"

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania Robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną i poleceniami Inspektora.

2. Materiały

Ogólne wymagania podano w ST B-00.00. "Wymagania ogólne"

Oznakowanie materiałów powinno umożliwiać identyfikację producenta i typu wyrobu, kraju pochodzenia, daty produkcji. Materiały stosowane do wykonywania powinny posiadać na opakowaniach termin przydatności do stosowania. Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producenta.

Wykonawca obowiązany jest posiadać na budowie pełną dokumentację dotyczącą składowanych na budowie materiałów przeznaczonych do wykonania pokryć dachowych.

Przewidziane materiały:

-blacha powlekana 0,50-0,60 mm

3. Sprzęt

Ogólne wymagania podano w ST 00.00. "Wymagania ogólne"

Roboty można wykonywać ręcznie lub przy użyciu specjalistycznych narzędzi. Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska. Przy doborze narzędzi należy uwzględnić wymagania producenta wyrobów do wykonania pokrycia dachówką. Wykonawca winien stosować odpowiedni sprzęt niezbędny do wykonania robót.

Podstawowy sprzęt wymagany do realizacji robót:

nożyce do blachy, młotki, wkrętaki, lutownice, wiertarki do metalu, drewna i udarowe, giętarki do blach, drabiny i inny sprzęt niezbędny do realizacji robót.

4. Transport

Ogólne wymagania podano w ST 00.00. "Wymagania ogólne"

Podstawowe środki transportu:

Samochód dostawczy, skrzyniowy i inne środki transportu – odpowiadające pod względem typów i ilości wymaganiom do wykonania zakresu umownego robót, zawartym w projekcie organizacji Robót.

5. Wykonanie robót

Ogólne wymagania podano w ST 00.00. "Wymagania ogólne"

Obróbki blacharskie – wymiana istniejących obróbek blacharskich z uwagi na zły ich stan oraz na zwiększenie szerokości ze względu na warstwę docieplenia ścian zewnętrznych.. Obróbki blacharskie należy zamontować w sposób stabilny i zapewniający odprowadzenie wody poza powierzchnie elewacji. Krawędź obróbki blacharskiej oddalona musi być od powierzchni elewacji ok. 4 cm. Obróbki

należy wykonywać z blachy powlekanej o grubości od 0,5mm do 0,6mm. Gwoździe i wkręty na blachach zakryć kopkami.

Obróbki blacharskie ogniomurków

Obróbki blacharskie zabezpieczające ścianę ogniową od góry należy wykonać z blachy powlekanej grubości min. 0,50 mm. Szerokość obróbki ściany ogniowej należy tak dobrać aby wystawała ona 4,0 cm poza lica ściany oraz aby z każdej strony wykonany było odpowiednio wygięty kapinos szerokości 1.5 cm. Obróbki ścian ogniowych należy łączyć ze sobą na tzw. podwójny rąbek stojący. Obróbki te należy montować ściany za pomocą systemowych kołków montażowych z uszczelkami gumowymi. Obróbkę należy zamontować ze spadkiem do wewnątrz budynku, w taki sposób aby woda swobodnie spływała z obróbek. Na połączeniu ścian murków ogniowych i połaci dachowej należy wywinąć papę. Papa wywinięta pionowo na całą wysokość murku ogniowego.

Obróbki blacharskie poziome – z blachy powlekanej, o grubości min. 0,55mm. Obróbki przy szerokości w rozwinięciu > 25cm

Obróbki blacharskie kominów

Obróbki blacharskie kominów w miejscach styku z połacią dachową należy wykonać z blachy powlekanej grubości min. 0,50 mm. Szerokość obróbki komina min. 32 cm (15 cm – część pod papą; 15 cm – część zachodząca pionowo na komin; 2 cm – część wpuszczona w komin). Obróbki kominów należy łączyć ze sobą na tzw. podwójny rąbek. Obróbkę blacharską kominów w miejscu styku z tynkiem należy bezwzględnie odizolować (uszczelnić) masą izolacyjną.

6. Kontrola jakości

Ogólne wymagania podano w ST 00.00. "Wymagania ogólne"

7. Zasady obmiaru

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST "Wymagania ogólne"

7.1 Szczegółowe zasady obmiaru robót

- powierzchnia wykonanych obróbek blacharskich (m²)

8. Odbiór

Ogólne wymagania podano w ST Kod CPV 45000000-1 "Wymagania ogólne"

Kierownik budowy zgłasza gotowość do odbioru elementy na podstawie zapisów w dzienniku budowy.

Odbioru dokonuje Inspektor Nadzoru na podstawie odbiorów częściowych, oglądu, wpisów do dziennika budowy i sprawdzeniu z dokumentacją - ST.

9. Podstawa płatności

Ogólne wymagania podano w ST Kod CPV 45000000-1 "Wymagania ogólne"

Płatność zgodnie z dokumentami umownymi.

10. Przepisy związane

PN-61/B- 10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej.

Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

Instrukcje i certyfikaty producenta